

Aufbruchtechnik



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



Diese Gründe sprechen für die Aufbruchtechnik von Wacker Neuson.

1. „Hammer“-Kompetenz garantiert – wo Qualität auf Vielfalt trifft.

Mit unserem vielfältigen Sortiment an Benzin- und Elektrogroßhämmern meistern Sie jede Herausforderung in Ihrem Arbeitsalltag. Unsere Modelle bestechen durch ihre Schlagleistung und -energie ebenso wie durch ihre hervorragende Losbrechkraft, Qualität und Langlebigkeit.

2. Maximale Langlebigkeit – für höchste Ansprüche.

Die Anforderungen in der Aufbruchtechnik sind hoch – da benötigen Sie Geräte, die den unterschiedlichsten und härtesten Belastungen standhalten. Mit den Fugenschneidern und Trennschneidern von Wacker Neuson setzen Sie auf robuste und langlebige Begleiter.

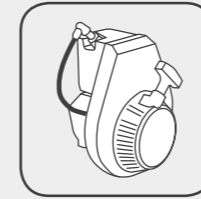
3. Abgestimmtes Sortiment – passgenau für Ihre Bedürfnisse.

Die Aufbruchtechnik ist ein komplexer Arbeitsbereich – da gleicht kaum ein Projekt dem anderen. Genau deshalb bietet Ihnen unser Sortiment eine Vielzahl an Abbruchhämmern, Trenn- und Fugenschneidern. Entscheiden Sie sich zwischen verschiedenen Hämmern mit unterschiedlichen Leistungsgewichten oder verschiedenen Schneidgrößen und wählen Sie immer genau die Leistung, die Sie benötigen!

Wacker Neuson – all it takes!

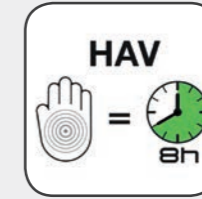
Wir bieten Produkte und Dienstleistungen, die Ihren hohen Anforderungen und vielfältigen Einsätzen gerecht werden. Wacker Neuson steht für Zuverlässigkeit. Das gilt selbstverständlich auch für unsere Abbruchhämmer, Trenn- und Fugenschneider. Für Ihren Erfolg geben wir täglich unser Bestes. Und das mit voller Leidenschaft für unsere Aufgaben.

Aufbruchkompetenz bis ins Detail.



Zwei-Takt-Motor aus eigener Entwicklung

Der WM80 von Wacker Neuson wurde eigens für unsere Benzinhämmer entwickelt und ist passgenau auf ihr Schlagwerk abgestimmt. Mehr dazu auf Seite 4.



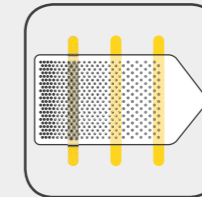
Niedrige Hand-Arm-Vibrationen

Unsere Schneidgeräte und Aufbruchhämmer sind durch niedrige Hand-Arm-Vibrationen unter 5 m/s^2 acht Stunden ohne Unterbrechung einsetzbar. Lesen Sie mehr auf den Seiten 4–11.



EH100: Optimaler Ersatz für den klassischen Drucklufthammer

Wirtschaftlich und praktisch, flexibel und schnell – und das alles ohne Kompressor und störende Luftschläuche: Dank der hohen Einzelschlagenergie des EH100 haben Drucklufthämmer ausgedient. Alle Details finden Sie auf Seite 7.



Marktführend: 3-stufige Luftfilterkonstruktion

Der beste Luftfilter am Markt: Mit dem 3-Stufen-Luftfiltersystem unserer Trennschneider sparen Sie Zeit und Geld. Näheres erfahren Sie auf Seite 11.



Besonders wirtschaftliche und umweltfreundliche Produkte zeichnet Wacker Neuson mit dem ECO-Siegel aus. Dazu zählen der EH75, der EH100, der BH55 und der BH65.

Alle Aufbruchtechnik-Produkte im Überblick.



BH55

Einzelschlagenergie:

55 Joule

> Seite 04



BH65

65 Joule



EH50

50 Joule

> Seite 06



EF75

75 Joule



EH100

100 Joule
> Seite 07



BFS735

Scheibendurchmesser:

350 mm

> Seite 08



BFS940

400 mm



BFS1345

450 mm

> Seite 09



BFS1350

500 mm



BTS635s

350 mm
> Seite 10

Benzinhämmer

Stark im Einsatz, gut zur Umwelt: Die Benzinhämmer von Wacker Neuson sind Ihre optimalen Begleiter im anspruchsvollen Baustellenalltag und überzeugen mit einem optimal abgestimmten Schlagwerk.

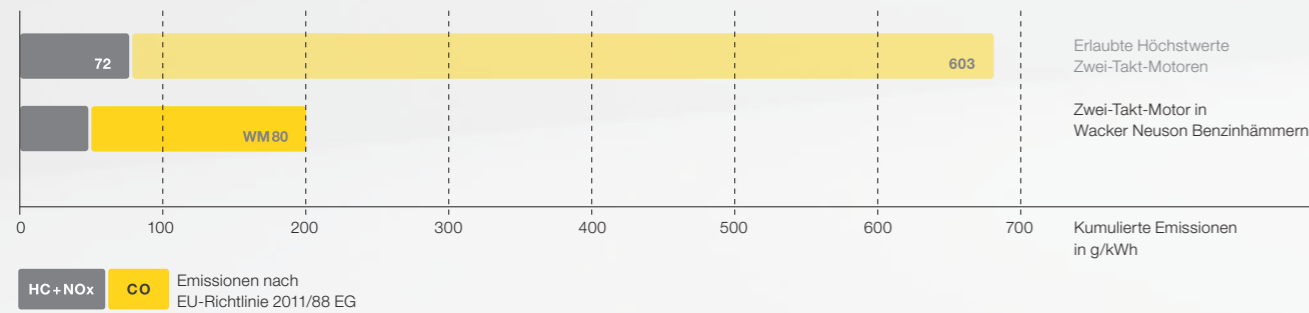
- Hohe Einzelschlagenergie durch optimal auf den Motor abgestimmtes Schlagwerk
- Sparsamer und emissionsarmer Wacker Neuson Motor aus eigener Entwicklung
- Erstklassige Motorkühlung für angenehmeres Arbeiten bei geringeren Motortemperaturen
- Einfache Schlagwerkswartung auf der Baustelle mit kleiner Fettpresse über dem zentralen Schmiernippel
- Niedrige Hand-Arm-Vibrationen sorgen für komfortables Arbeiten
- Einsteckenden für alle gängigen Werkzeuge

	BH55	BH65
Einzelschlagenergie (J)	55	65
Schlagzahl	1.300	1.250
Gewicht (kg)	24	25



Leistungstark. Zuverlässig. Umweltfreundlich.

Der äußerst leichte und emissionsarme WM80-Motor kühlt Getriebe und Schlagwerk und ist speziell auf unsere Hämmer abgestimmt. Dank Katalysator unterschreitet der sparsame Leistungsträger bereits heute alle aktuell und für die Zukunft geltenden Emissionsgrenzwerte.



Zuverlässige Leistung
im professionellen Einsatz.

Der Allrounder für den täglichen Einsatz mit hoher Einzelschlagenergie und gutem Leistungsgewicht.



Zuverlässiger Transport in jeder Lage: mit Vollgummi- oder Luftbereifung.



Schnelles und einfaches Betanken ohne Auslaufen.



Bestens ausbalanciert für ein einfaches Handling.



Integrierte Starthilfe für ein zuverlässiges Startverhalten.

Elektrohämmer

Arbeiten Sie völlig emissionsfrei – mit der wirtschaftlichen Alternative zu vergleichbaren Druckluftschlämmern: Die Elektrohämmer von Wacker Neuson punkten mit ihrer optimalen Handhabung und einer Abbruchleistung, die sich sehen lassen kann.

- Gute Vibrationsdämpfung für niedrige Hand-Arm-Vibrationen* (EH50 mit 4,6 m/s² und EH75 mit 4,8 m/s²)
- Intelligente Ganzhaubenabfederung für komfortables Arbeiten
- Der Motor des EH75 ist wartungsfrei und an Dauerhaltbarkeit unübertroffen
- Gute Zugänglichkeit aller Bauteile
- Der integrierte Umformer gleicht Spannungsschwankungen aus und schützt vor Über- oder Unterspannung
- Einsteckenden für alle gängigen Werkzeuge

	EH50	EH75
Einzelschlagenergie (J)	50	75
Schlagzahl	1.300	1.300
Gewicht (kg)	22	25

EH100

Dem Drucklufthammer deutlich überlegen

- Einfachere Handhabung dank fehlender Luftschläuche
- Bedienbar ohne Kompressor, dadurch geringere Gesamtkosten im Vergleich zu Druckluftschlämmern mit Kompressoren
- Wesentlich geringere Energiekosten

- Einziger Elektrogroßhammer in der 30-kg-Klasse mit Ganzhaubenabfederung und niedrigen Hand-Arm-Vibrationen* von 4,8 m/s²
- Mit 32 kg Gewicht deutlich leichter als vergleichbare Druckluftschlämmer
- Sehr wirtschaftlich dank verschleißfreiem Motor, Hohlkolbenschlagwerk und integriertem Umformer
- Sehr hohe Abbruchleistung



Hohe Leistung bei geringem Gewicht dank Schlagwerks-Führungszylinder aus Aluminium.

Extrem hohe Abbruchleistung dank stoßwellen-optimiertem Schlagsystem.

DIE effiziente Alternative zum Drucklufthammer mit Kompressor!

	EH100
Einzelschlagenergie (J)	100
Schlagzahl	1.000
Gewicht (kg)	32

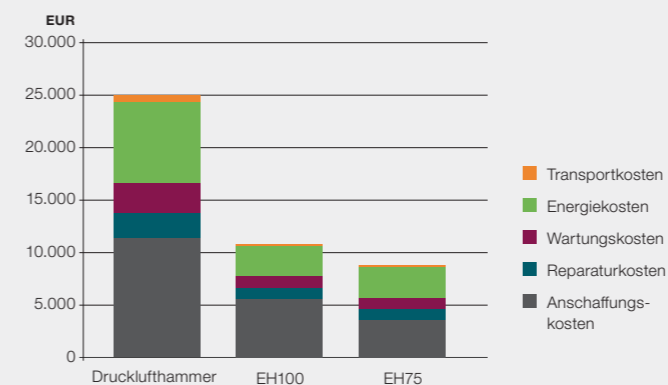
* Die Hand-Arm-Vibrationen liegen damit unter dem Grenzwert von 5 m/s², was einen Dauereinsatz von bis zu acht Arbeitsstunden täglich ermöglicht. (Gemäß EU Richtlinie EU 2002/44/EG)

50% längere Service-Intervalle dank sehr langem Nachfettintervall des Schlagwerks.

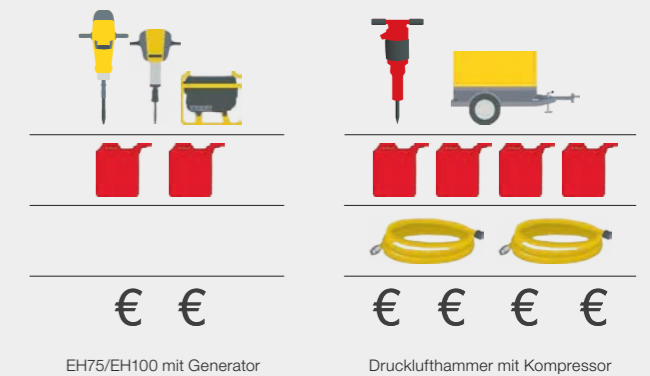


Optimales Komplettsystem: Unsere GV-Generatoren sind die perfekte Ergänzung für jeden Einsatz.

Überzeugend im Kostenvergleich.



Überlegene Wirtschaftlichkeit.



Fugenschneider

Unschlagbar im täglichen Einsatz: Die Fugenschneider von Wacker Neuson schneiden Asphalt und Beton schnell, präzise und komfortabel. Lassen Sie sich von der erstklassigen Schnittleistung begeistern!

- Niedrige Hand-Arm-Vibrationen unter 5 m/s^2
- Leicht manövrierbar bei gleichzeitiger Stabilität im Schnitt
- 20 % schneller als vergleichbare Geräte dank höchstem Schnitttempo bei ruhigem Lauf und erstklassiger Schnittleistung
- Beidseitige Bewässerung der Schneidscheiben für eine lange Lebensdauer
- Stufenlos einstellbare Schnitttiefe
- Erstklassige Qualität der verbauten Materialien
- Geringes Gewicht: die leichtesten ihrer Klasse!

Extrem wartungsarm
durch lebensdauer-
geschmierte Lager!



BFS735



BFS940



BFS1345



BFS1350



* Die Hand-Arm-Vibrationen liegen damit unter dem Grenzwert von 5 m/s^2 , was einen Dauereinsatz von bis zu acht Arbeitsstunden täglich ermöglicht. (Gemäß EU Richtlinie EU 2002/44/EG)

Die Zentralführung sorgt für Balance und stellt sicher, dass die Hinterräder immer zuerst den Boden berühren.



Der größte Wassertank seiner Klasse: 20 l bei BFS735 und 940 bzw. 32 l bei BFS1345 und 1350.



Der optional erhältliche Handgriff erleichtert den Transport des Geräts.

Breiter Radstand mit großen Reifen für eine stabile Fahrlage.



Zuverlässig im Einsatz: Der hochfeste Rahmen sorgt für eine hohe Spurtreue.



Trennschneider

Von Mauerwerk über Armierungen bis hin zu Beton: Der Trennschneider von Wacker Neuson schneidet immer absolut zuverlässig und ist extrem langlebig und effizient im Einsatz.

- Minimierte Filterwartung: 3-stufiges Luftfiltersystem sorgt für die höchste Standzeit im Markt
- Langlebige Konstruktion mit niedrigem Verschleiß
- Motor mit starkem Drehmoment für hohe Schneidleistung
- Geringe Hand-Arm-Vibrationen unter 5 m/s²
- Bestes Konzept seiner Klasse: optimale Balance für komfortable Bedienung

Staubfrei arbeiten mit großem Druckwassertank.



LÄNGSTE LUFTFILTER-LEBENSDAUER IM MARKT!

BTS635s

Schnell einsatzbereit, wenn kürzere Schnitte schnell gesetzt werden müssen oder Arbeitsprozesse nicht lange aufhalten sollen.

* Die Hand-Arm-Vibrationen liegen damit unter dem Grenzwert von 5 m/s², was einen Dauereinsatz von bis zu acht Arbeitsstunden täglich ermöglicht. (Gemäß EU Richtlinie EU 2002/44/EG)



Mit dem Führungswagen lassen sich kurze Schnitte im Handumdrehen erledigen.



Weniger anstrengend und schneller einsatzbereit dank Soft-Start.

Effizientes 3-Stufen-Luftfiltersystem
Die optimale Filtermethode für eine hohe Lebensdauer des Luftfilters: Der Zyklon-Abscheider [1] und der Schaumstoff-Vorfilter [2] befreien die angesaugte Luft größtenteils von Schmutzpartikeln. Erst dann erreicht die vorgereinigte Luft den Hauptfilter [3].



1 Zyklon-Abscheider



2 Vorfilter



3 Hauptfilter

Diamantscheiben

Die Diamantscheiben von Wacker Neuson sorgen für einen sauberen, perfekten Schnitt, ermöglichen effizientes Arbeiten in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen sowie mit verschiedensten Materialien – und sind in 3 Leistungsklassen verfügbar.

Die richtige Scheibe für jeden Einsatz



12 mm Segmenthöhe

Optimal für leistungsstarke Maschinen im täglichen Einsatz durch die extrem hohe Schneidleistung und eine sehr gute Standzeit.



10 mm Segmenthöhe

Hervorragend in der Schneidqualität, ausgesprochen solide in der Standzeit: die beste Wahl für den häufigen Gebrauch.



8 mm Segmenthöhe

Für den gelegentlichen Gebrauch bestens geeignet – mit einer ordentlichen Schneidleistung und Standzeit.



Das Gesamtsortiment finden Sie unter www.wackerneuson.com/blades

Meißelprogramm

Ganz gleich, ob Spitz-, Flach- oder Breitmeißel: Mit unserer einzigartigen Meißelauswahl für alle Einsteckenden und in verschiedenen Nutzlängen sind Sie für jeden Einsatz bestens ausgerüstet!



Der passende Meißel für jeden Hammer: Auch für unsere einzigartige Auswahl an Meißeln setzen wir auf erstklassige Qualität durch den Fertigungsstandort Deutschland. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.wackerneuson.com/breakers



Erstklassiges Schneiden mit den ideal auf die Fugenschneider abgestimmten Diamantscheiben.



Die 4-Sterne-Qualität sorgt für optimale Ergebnisse bei kurzen Schnitten im Asphalt.



Kurze Schnitte im Beton gelingen mit den Diamantscheiben auf den Punkt.



Exzellente ausgerüstet mit der passenden Meißellänge und -spitze für jeden Abbruch.

Meißelprogramm mit fünf Einsteckenden:

Nutzen Sie unser vielfältiges Meißelprogramm und erweitern Sie die Einsatzmöglichkeiten Ihrer Hämmer. Unsere Auswahl an Meißeln in verschiedenen Nutzlängen passt auch für Hämmer anderer Hersteller.



27 x 80 mm



25 x 108 mm



28 x 152 mm



28 x 160 mm



32 x 160 mm

Technische Daten

BENZINHÄMMER	Einsteckende	LxBxH (ohne Werkzeug)	Gewicht (ohne Werkzeug)	Schlagzahl	Einzel Schlag- energie	Antrieb	Motorhersteller	Typ	Hubraum	Betriebsleistung	bei Drehzahl	Benzin-Öl-Gemisch	Tankinhalt (Kraftstoff)	Kraftstoffverbrauch
	mm	mm	kg	1/min	J				cm ³	kW	1/min		l	
BH55	Ø 27x80	777x492x346	24,0	1.300	55	Luftgekühlter Einzyylinder- Zweitakt- Benzinmotor ohne Katalysator	Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.250	50:1	1,8	0,9
	hex 25x108	777x492x346	24,0	1.300	55		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.250	50:1	1,8	0,9
	hex 28x152	833x492x346	25,0	1.300	55		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.250	50:1	1,8	0,9
	hex 28x160	833x492x346	25,0	1.300	55		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.250	50:1	1,8	0,9
BH65	Ø 27x80	848x492x346	25,0	1.250	65	Luftgekühlter Einzyylinder- Zweitakt- Benzinmotor mit Katalysator	Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.100	50:1	1,8	0,9
	hex 25x108	858x492x346	25,0	1.250	65		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.100	50:1	1,8	0,9
	hex 28x152	905x492x346	26,0	1.250	65		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.100	50:1	1,8	0,9
	hex 28x160	905x492x346	26,0	1.250	65		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.100	50:1	1,8	0,9
	hex 32x160	905x492x346	26,0	1.250	65		Wacker Neuson	WM 80	80	1,6	4.100	50:1	1,8	0,9

ELEKTROHÄMMER	Einsteckende	LxBxH (ohne Werkzeug)	Gewicht (ohne Werkzeug)	Schlagzahl (verstellbar)	Einzel Schlag- energie	Antrieb	Spannung	Frequenz	Strom	Leistung	Schlagsystem
	mm	mm	kg	1/min	J		V	Hz	A	kW	
EH50	Ø 27x80	785x554x246	22	1.300	50	Schutzisoliertes Universalmotor	230 1~	50 / 60	10,8	2,2	Luftfederschlagwerk
	hex 25x108	785x554x246	22	1.300	50		230 1~	50 / 60	10,8	2,2	Luftfederschlagwerk
	hex 28x152	785x554x246	22	1.300	50		230 1~	50 / 60	10,8	2,2	Luftfederschlagwerk
	hex 28x160	785x554x246	22	1.300	50		230 1~	50 / 60	10,8	2,2	Luftfederschlagwerk
EH75	Ø 27x80	850x590x238	25	1.300	75	Drehstrom- Asynchronmotor mit vorgeschaltetem Frequenzumformer für Wechselstrom, schutzisoliert	230 1~	50	15,3	2,5	Luftfederschlagwerk
	hex 25x108	850x590x238	25	1.300	75		230 1~	50	15,3	2,5	Luftfederschlagwerk
	hex 28x152	906x590x238	26	1.300	75		230 1~	50	15,3	2,5	Luftfederschlagwerk
	hex 28x160	906x590x238	26	1.300	75		230 1~	50	15,3	2,5	Luftfederschlagwerk
	hex 32x160	906x590x238	26	1.300	75		230 1~	50	15,3	2,5	Luftfederschlagwerk
EH100	hex 28x152	925x495x314	32	1.000	100		230 1~	50	14,6	3,36	Luftfederschlagwerk
	hex 28x160	925x495x314	32	1.000	100		230 1~	50	14,6	3,36	Luftfederschlagwerk
	hex 32x160	925x495x314	32	1.000	100		230 1~	50	14,6	3,36	Luftfederschlagwerk

FUGENSCHNEIDER	LxBxH (Bügel in Trans- portstellung)	Gewicht	Scheiben- durchmesser	Scheiben- aufnahme	Max. Schnitttiefe	Neendrehzahl der Scheibe	Umfangsgeschwindigkeit		Umfangsgeschwindigkeit		Tankinhalt (Wasser)	Motor	Hersteller	Typ	Hubraum	Leistung bei 3.600/min	Kraftstoff- typ	Max. Kraftstoff- verbrauch	Tankinhalt (Kraftstoff)
	mm	kg	mm	mm	mm	1/min	bei Ø 350 mm	bei Ø 400 mm	bei Ø 450 mm	bei Ø 500 mm	l				cm ³	kW		l/h	l
BFS735	746x488x857	69	350	25,4	120	2.500	46,0	-	-	-	20	Luftgekühlter Einzyylinder- Viertakt-	Honda	GX 200	196	3,7	Normalbenzin	1,7	3,1
BFS940	826x568x981	86	350-400	25,4	145	2.200	40,3	46,1	-	-	32	Benzinmotor mit Ölmangel- abschaltung	Honda	GX 270	270	6,3	Normalbenzin	3,0	5,3
BFS1345	801x568x981	94	350-450	25,4	170	2.200	40,3	46,1	51,8	-	32		Honda	GX 390	389	8,7	Normalbenzin	4,3	6,1
BFS1350	826x568x981	93	350-500	25,4	195	2.200	40,3	46,1	51,8	57,6	32		Honda	GX 390	389	8,7	Normalbenzin	4,3	6,1

TRENN- SCHNEIDER	LxBxH	Gewicht	Max. Scheiben- durchmesser	Min. Scheiben- durchmesser	Max. Spannbreite	Scheiben- aufnahme	Max. Drehzahl der Scheibe	Max. Schnitttiefe	Motortyp	Hubraum	Leistung	Kraftstoff- verbrauch	Tankinhalt (Kraftstoff)	Kraftstoff- Mischungsverhältnis
	mm	kg	mm	mm	mm	mm	1/min	mm		cm ³	kW	l/h	l	Benzin / Zwei-Takt-Öl
BTS635S	825x315x420	11,3	350	300	4,5	25,4	4.240	12,8	Einzyylinder-Zweitakt- Benzinmotor	85,8	4,3	2,3	1,1	50:1

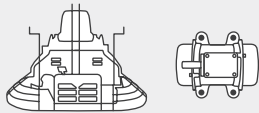
Änderungen ohne Ankündigungen vorbehalten. Angaben ohne Gewähr. Entscheidend ist ausdrücklich die vertragliche Vereinbarung.

Ihr Arbeitsalltag steckt voller Herausforderungen. Wir haben die passenden Lösungen und helfen Ihnen dabei, im Wettbewerb vorne zu liegen. Dafür bieten wir Ihnen alles, was Sie brauchen:
Wacker Neuson – all it takes!

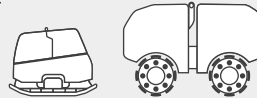


**WACKER
NEUSON**
all it takes!

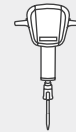
Produkte



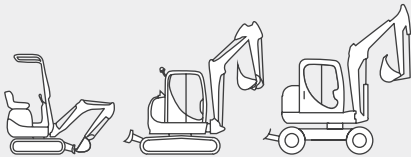
Betontechnik



Verdichtung



Aufbruchtechnik



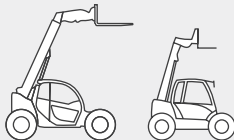
Bagger



Radlader



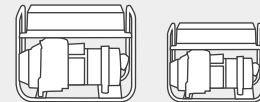
Kompaktlader



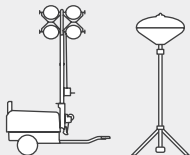
Teleskoplader



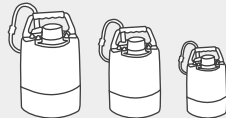
Dumper



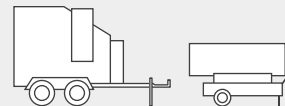
Generatoren



Beleuchtung



Pumpen



Heizer



Gebrauchtmaschinen

Dienstleistungen



Finanzierung



Reparatur & Wartung



Academy



Miete



Telematik

Ersatzteile



www.wackerneuson.com



WN.EMEA.10086.V02.DE