

Заглаживающие машины



**WACKER
NEUSON**

P
CT
CRT



**Наилучшие результаты в сфере
обработки бетонных поверхностей.**

Оборудование для обработки поверхностей от компании Wacker Neuson.

Первоклассные гладкие и ровные бетонные поверхности возникают не просто так. А с помощью заглаживающих машин Wacker Neuson.

Только факты.

Тому, кто желает получить действительно гладкую и ровную бетонную поверхность, следует сделать ставку на максимальную производительность заглаживающих машин компании Wacker Neuson. Затирка, финишная обработка и полировка – все делается точно и удобно при помощи одной машины. Иным образом вряд ли удастся достичь таких показателей настолько оптимально. Это факт.



CT 24

Профессиональное оборудование для использования в краевых зонах: СТ 24.

- Обеспечивает гладкость по краям обрабатываемой поверхности:
- идеально подходит для заглаживания краевых зон, вокруг колонн и малых поверхностей.
 - на выбор предлагается электродвигатель или бензиновый двигатель.
 - вариант с электродвигателем отлично подходит для применения в закрытых помещениях.
 - удобство обслуживания благодаря эргономичному дизайну.
 - направляющая рукоятка Low Vib для обеспечения минимального количества вибраций и комфортности эксплуатации.
 - складное дышло для простой транспортировки.



СТ 24

ЭФФЕКТИВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ С НАИЛУЧШИМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ В КРАЕВЫХ ЗОНАХ.



Бензиновый двигатель:
мощный 1-цилиндровый четырехтактный.

Для открытых рабочих зон особенно хорошо подходит одноцилиндровый бензиновый двигатель фирмы Honda, который демонстрирует прекрасные результаты благодаря своему мощному приводу.

Электродвигатель:
тихий и безэмиссионный.

Вариант с электродвигателем подходит в первую очередь для закрытых помещений, так как он работает тихо и без эмиссий.



СТ36

Профессиональная заглаживающая машина – 7 вариантов мощности: СТ 36.

Оптимальные результаты при заглаживании: СТ 36

Модели серии СТ 36 имеют рабочий диаметр 915 мм – идеальный размер для заглаживания поверхностей средней площади. Заглаживающие машины идеально сбалансированы, что позволяет легко и без усилий управлять ими при любом количестве оборотов. Трансмиссионный тормоз, электронный предохранительный выключатель и датчик числа оборотов двигателя дополнительно обеспечивают тройную защиту оператора. В аварийном случае устройство отключается автоматически и останавливает дышло не более чем через три четверти оборота. Кроме того, устройство можно запустить только в том случае, если педаль газа установлена на ноль. Тем самым исключается случайное вращение дышла при запуске.



СТ 36



Также в качестве практичного варианта с электродвигателем:

- 3-фазный электродвигатель с двумя диапазонами числа оборотов обеспечивает высокий крутящий момент во время затирки или большое количество оборотов при финишной обработке.
- хорошая сбалансированность и оптимальное распределение веса.
- прочная распределительная коробка надежно защищает электрические компоненты.

7 вариантов мощности:

- СТ 36-5A**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Honda, 5,7 л. с.
- СТ 36-6**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Wacker Neuson, 5,7 л. с.
- СТ 36-8A**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Honda, 8,3 л. с.
- СТ 36-9**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Wacker Neuson, 9 л. с.
- СТ 36-8A-V**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Honda, 8,3 л. с., диапазон числа оборотов: от 20 до 200 оборотов в минуту
- СТ 36-9-V**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Wacker Neuson, 9 л. с., переменный диапазон чисел оборотов от 20 до 200 оборотов в минуту
- СТ 36-400E**
Заглаживающая машина с 3-фазным электродвигателем



СТ 48

Оптимальные результаты при заглаживании: СТ 48.

Впечатляющая концепция заглаживающей машины: СТ 48

Модели серии СТ 48 с рабочим диаметром 1.220 мм идеально подходят для поверхностей средней площади. Заглаживающие машины идеально сбалансированы, что позволяет легко и без усилий управлять ими при любом количестве оборотов. Трансмиссионный тормоз, электронный предохранительный выключатель и датчик количества оборотов двигателя дополнительно обеспечивают тройную защиту оператора. В аварийном случае устройство отключается автоматически и останавливает дышло не более чем через три четверти оборота. Кроме того, устройство можно запустить только в том случае, если педаль газа установлена на ноль. Тем самым исключается случайное вращение дышла при запуске.

Аварийное отключение в случае необходимости

Классы мощности от 8,3 до 13,4 л. с.

Различные типы двигателей

Различные диапазоны частоты вращения ротора: большое количество оборотов для предварительной затирки, малое количество оборотов для полировки

Угол наклона лопастей до 30 °



4 варианта мощности:

- СТ 48-8А**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Honda, 8,3 л. с.
- СТ 48-9**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Wacker Neuson, 9 л. с.
- СТ 48-11А**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Honda, 11,6 л. с.
- СТ 48-13А-V**
Заглаживающая машина с бензиновым двигателем Honda, 13,4 л. с.

большой диапазон скоростей вращения: Все четыре варианта мощности имеют возможность изменения скорости вращения. Малое количество оборотов идеально подходит для затирки. Высокий диапазон скоростей вращения ротора хорошо подходит для полировки.



СТ

Индивидуально подобранные детали обеспечивают больше удобства при работе с СТ 36 и СТ 48.



Стандартная рукоятка с поворотной регулировкой и неподвижным дышлом.



Регулируемая по высоте рукоятка с системой Pro-Shift®. Система Pro-Shift® позволяет плавно изменять угол наклона лопастей, а также регулировать высоту в соответствии с индивидуальными потребностями. Благодаря этому оператор может быстрее адаптировать лопасти к различным состояниям поверхности.



Стандартная рукоятка с поворотной регулировкой и со складным дышлом для обеспечения простой транспортировки.

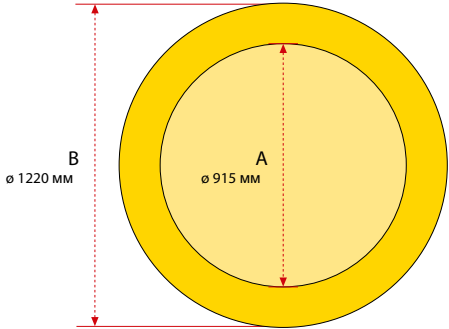


Различные рукоятки для обеспечения оптимального комфорта обслуживания.
Представленные здесь варианты рукояток доступны для всех моделей ручных заглаживающих машин.

РУКОЯТКИ	Поворотная регулировка рукоятки	Система Pro-Shift®	С регулировкой по высоте	Неподвижное дышло	Складное дышло
Направляющая рукоятка Т	●	○	○	●	○
Направляющая рукоятка Fold-T	●	○	○	○	●
Направляющая рукоятка ADJ-T	●	○	●	●	○
Направляющая рукоятка Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Направляющая рукоятка ADJ-P	○	●	●	○	○
Направляющая рукоятка Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●

Два рабочих диаметра. Модели СТ компании Wacker Neuson предлагаются с двумя различными рабочими диаметрами.

А
СТ 36 ø 915 мм
В
СТ 48 ø 1.220 мм



CRT36

Высокая степень комфорта эксплуатации при наивысшей производительности заглаживания: CRT 36.

Самоходная заглаживающая машина для поверхностей большой площади:

Самоходные заглаживающие машины серии CRT 36 с рабочим диаметром 2х915 миллиметров отличаются высокой производительностью и степенью комфорта. Практичный, встроенный комплект колес может легко обслуживаться одним человеком с задней стороны. На передней стороне нет никаких дополнительных мешающих элементов управления. Тем самым пользователь чувствует себя более свободно при эксплуатации машины.

Чувствительная эргономичная двухрычажная система управления

Оптимальная маневренность благодаря сбалансированному весу на единицу мощности

Хорошая видимость благодаря использованию серийных систем переднего и заднего освещения – прежде всего для строительных площадок с ночными рабочими сменами

Различные виды соединения: для обеспечения постоянного момента вращения двигателя при низких и высоких оборотах ротора



CRT 36

ДОСТУПНЫ
РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ
ДВИГАТЕЛЕЙ.



1 Подвижное и индивидуально регулируемое сиденье.

Комфорт и удобство в работе.

2 Встроенный комплект колес для обеспечения большей мобильности и простой замены лопастей на строительной площадке.

Инновационный комплект колес может обслуживаться одним человеком с задней стороны машины. С передней стороны отсутствуют элементы, которые ограничивают свободу движений оператора.



CRT48

Повышенная производительность для бетонных поверхностей очень большой площади: CRT 48.

Наилучшее решение для бетонных строительных площадок: CRT 48

Серия CRT 48 компании Wacker Neuson с рабочим диаметром 1.220 мм обеспечивает наивысшую производительность и одновременно наилучшее качество. Она отличается высококлассной системой управления, облегчающей управление машинами и предотвращающей преждевременную усталость оператора. Кроме того, хорошая управляемость обеспечивается также за счет жесткой рамы. В комплекте с эргономичной двухрычажной системой управления эти характеристики обеспечивают оптимальную маневренность машины.

Доступны 2 различных варианта двигателей:

- двухцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением;
- четырехцилиндровый четырехтактный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением.

ДОСТУПЕН В КАЧЕСТВЕ БЕНЗИНОВОГО ИЛИ ДИЗЕЛЬНОГО ВАРИАНТА.

Чувствительная эргономичная двухрычажная система управления

Оптимальная маневренность благодаря сбалансированному весу на единицу мощности

Хорошая видимость благодаря использованию серийных систем переднего и заднего освещения – прежде всего для строительных площадок с ночными рабочими сменами

Различные виды сцепления: для обеспечения постоянного момента вращения двигателя при низких и высоких оборотах ротора

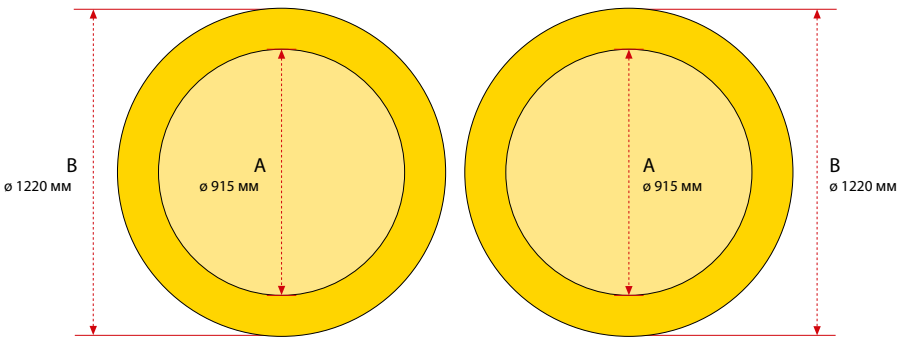


CRT 48



Два рабочих диаметра. Модели CRT компании Wacker Neuson предлагаются с двумя различными рабочими диаметрами.

- A
CRT 36 2 x $\varnothing$ 915 мм
B
CRT 48 2 x $\varnothing$ 1.220 мм



CRT48

Эргономичность в сочетании с производительностью: CRT 48 с инновационной концепцией управления.

Инновационная концепция системы управления, позволяющая повысить производительность: CRT 48PS

Благодаря оптимальной маневренности и высокой производительности по площади при сбалансированном весе на единицу мощности, модель CRT 48PS гарантирует высочайшую производительность и одновременно наилучшее качество обработки бетона. Электрогидравлическая система управления обеспечивает возможность точного и почти не утомляющего управления при помощи двух джойстиков. В зависимости от наклона джойстика посылаются электрические сигналы, приводящие в действие клапаны гидравлических управляющих цилиндров. В зависимости от личных предпочтений оператора и условий на строительной площадке возможны два режима управления моделью CRT 48PS.

- электрогидравлическая система управления
- высокая точность при эксплуатации
- возможность почти не утомляющего управления
- два режима управления на выбор



CRT 48

Ориентированная на пользователя система джойстикового управления:

Режим 1: Пригоден для больших бетонных поверхностей и для операторов, предпочитающих сильные движения при управлении джойстиком. В режиме 1 сигналы фильтруются, и, тем самым, предотвращаются слишком резкие движения при управлении машиной.

Режим 2: Пригоден для применения на меньших поверхностях с необходимостью активного управления, а также для операторов, предпочитающих филигранно точное управление джойстиком. Режим 2 обеспечивает возможность непосредственного и очень точного управления.



Оригинальные принадлежности Wacker Neuson: Принадлежности для заглаживающих машин.

Заглаживающая лопасть



Комбинированная лопасть



Финишная и полирующая лопасть



Заглаживающие диски



РАЗМЕРЫ

	Заглаживающая лопасть	Комбинированная лопасть	Финишная / полирующая лопасть	Заглаживающие диски ø
СТ 24 (Д×Ш), мм	–	–	229 x 121	603
СТ 36 (Д×Ш), мм	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
СТ 48 (Д×Ш), мм	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT 36 (Д×Ш), мм	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT 48 (Д×Ш), мм	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220

Финишная / полирующая лопасть

36 дюймов 48 дюймов

Заглаживающие диски

24 дюйма 36 дюймов 48 дюймов

УПАКОВОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ (УЕ*)

	1	1	1	1	1
УЕ	10	10	10	10	10
УЕ	50	50	30	30	30
УЕ	100	100	50	50	50

* 1 упаковочная единица состоит из 4 лопастей.

СТ



CRT 36



CRT 48



Количество лопастей в наших машинах

Подъемная дуга

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ
МАШИНЫ

СТ 36

СТ 48

● доступно ○ недоступно

Устройство легко транспортируется
благодаря практичной транспортной
тележке.

Транспортная тележка, которая
доступна в качестве принадлежности,
упрощает перевозку машины CRT,
делает ее очень гибкой в применении
и позволяет производить замену
принадлежностей непосредственно
на строительной площадке.



P35

Распределение, разравнивание
и уплотнение за одну
рабочую операцию:
Виброрейка P 35.



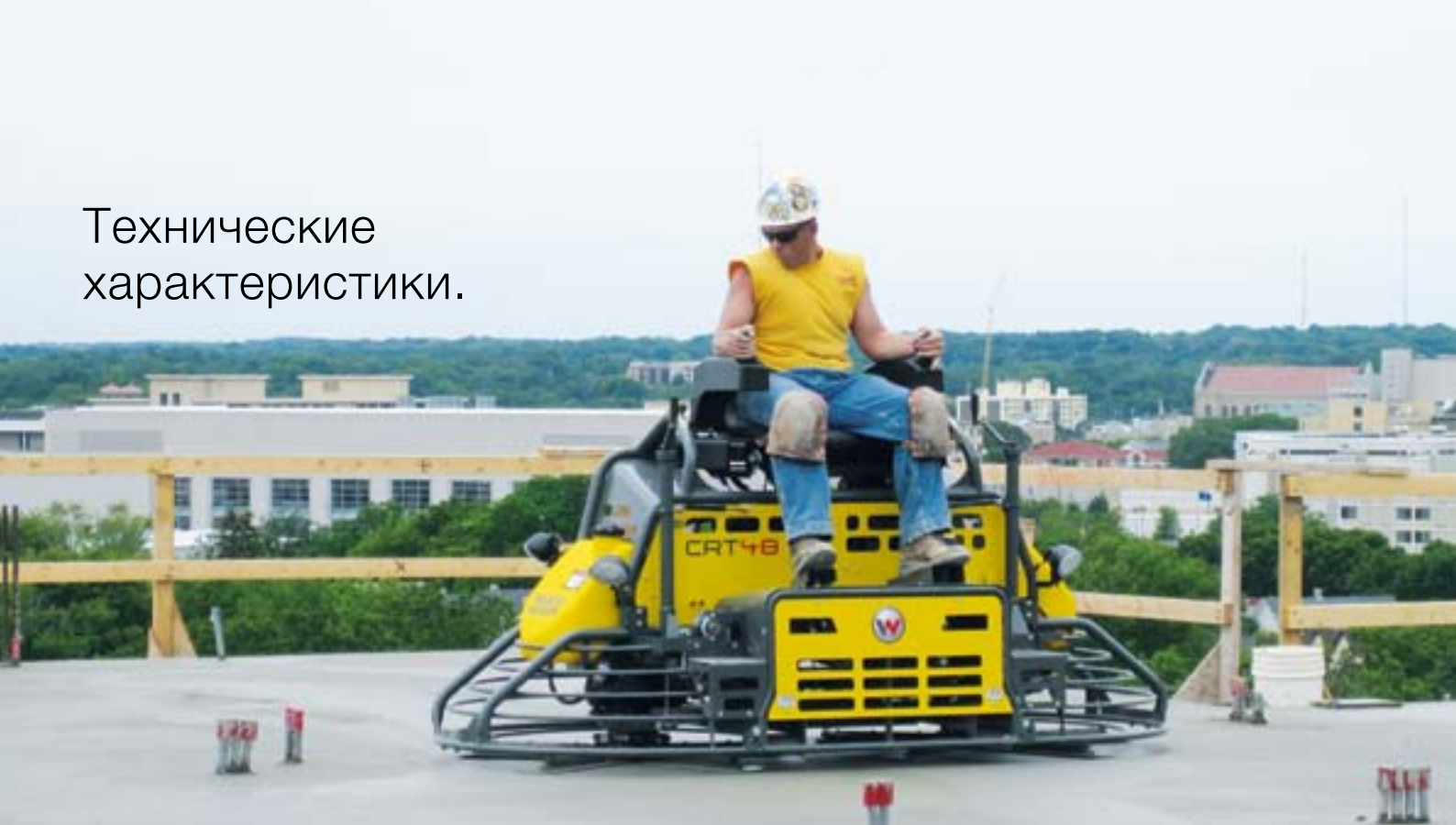
- Максимальная производительность по площади благодаря профилям длиной до 5 метров:
- чрезвычайно мобильная конструкция оборудования.
 - легкость в эксплуатации.
 - алюминиевые профили различной длины.
 - легкость перемещения по поверхности благодаря рукоятке на двигателе.
 - возможность регулирования положения рукоятки для обеспечения оптимальной эргономичности.
 - для любых видов бетона: центробежная сила регулируется непосредственно на эксцентрикe (7 положений).
 - неподвижный приводной вал, не требующий технического обслуживания.
 - герметичный эксцентриковый корпус для защиты от грязи, бетона и брызг воды.

P 35



Доступны профили различной длины.

Длина	
120 см	
150 см	
180 см	
200 см	
240 см	
300 см	
370 см	
430 см	
490 см	



Технические характеристики.

P 35A					

		CT 24-4A	CT 24-230E
ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ			
ДхШхВ, мм		1.546х610х1.041	1.546х610х1.041
Рабочая масса, кг		73	74
Рабочий диаметр, мм		610	610
Количество лопастей		4	4
Размеры финишных лопастей, мм		229х121	229х121
Диаметр заглаживающего диска, мм		603	603
Диапазон скоростей вращения, 1/мин		90–141	116
Диапазон углов наклона лопастей, °		0–15	0–15
Привод		Четырехтактный одноцилиндровый бензиновый двигатель Honda с воздушным охлаждением	Электродвигатель
Число оборотов, 1/мин		3.800	2.870
Мощность двигателя, кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин		2,9 (4) 3.600	2,2 (3) 2.870
Рабочий объем, см³		119	–
Объем бака (топливо), л		2,5	–
Расход топлива, л/ч		1,3	–
Напряжение, В		–	230
Частота, Гц		–	50
Номинальный ток, А		–	14

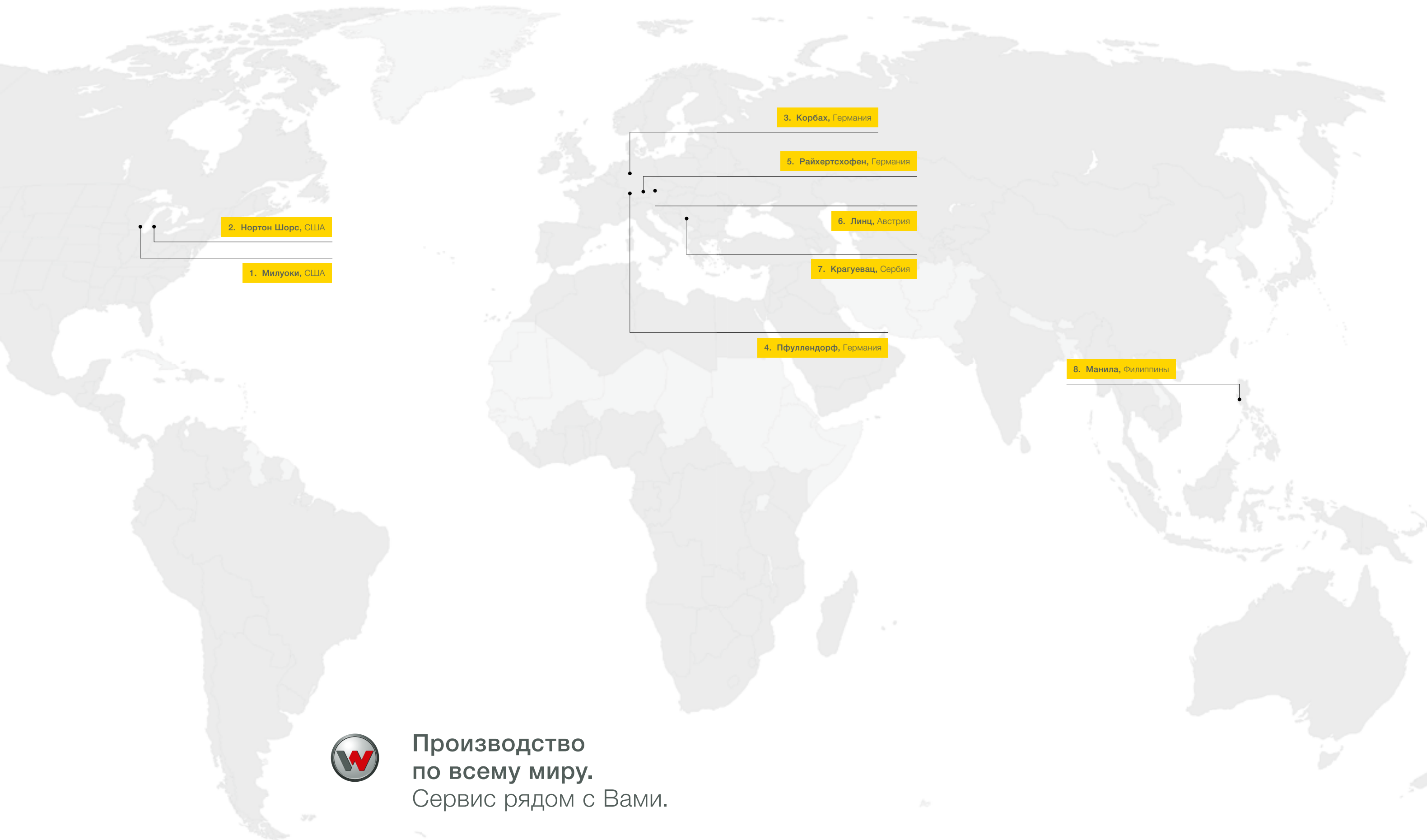
	CT 36-5A	CT 36-6	CT 36-8A	CT 36-9
ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ				
ДхШхВ, мм (с рукояткой, неподвижное исполнение)	2.005х915х1.040	2.005х915х1.040	2.005х915х1.040	2.005х915х1.040
Рабочая масса (без рукоятки), кг	73	73	84	80
Рабочий диаметр, мм	915	915	915	915
Диапазон углов наклона лопастей, °	0–30	0–30	0–30	0–30
Количество лопастей	4	4	4	4
Диапазон скоростей вращения, 1/мин	60–125	60–125	60–125	60–125
Привод	Четырехтактный одноцилиндровый бензиновый двигатель с воздушным охлаждением			
Изготовитель двигателя	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Тип	GX160	WM170	GX240	WM270
Рабочий объем, см³	165	170	245	265
Макс. мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	4,3 (5,7) 3.800	4,3 (5,7) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000
Рабочая мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	4,3 (5,7) 3.800	4,2 (5,6) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800
Расход топлива, л/ч	1,8	1,5	2,7	2,5
Объем бака (топливо), л	3,6	3,6	6,0	6,0

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ	СТ 36-8A-V	СТ 36-9-V	СТ 36-400E	СТ 48-8A
ДхШхВ, мм (с рукояткой, неподвижное исполнение)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Рабочая масса (без рукоятки), кг	90	87	104*	96
Рабочий диаметр, мм	915	915	915	1.220
Диапазон углов наклона лопастей, °	0 – 30	0 – 30	0 – 30	0 – 30
Количество лопастей	4	4	4	4
Диапазон скоростей вращения, 1/мин	20 – 200	20 – 200	50 – 100	60 – 125
Привод	Четырехтактный одноцилиндровый бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	Четырехтактный одноцилиндровый бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	Электродвигатель, 3-фазный, 50 Гц	Четырехтактный одноцилиндровый бензиновый двигатель с воздушным охлаждением
Изготовитель двигателя	Honda	Wacker Neuson	–	Honda
Тип	GX 240	WM 270	–	GX 240
Рабочий объем, см³	245	265	–	245
Макс. мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	–	6,2 (8,3) 3.800
Рабочая мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	–	6,2 (8,3) 3.800
Расход топлива, л/ч	2,7	2,5	–	2,7
Объем бака (топливо), л	6,0	6,0	–	6,1
Напряжение, В	–	–	400	–
Номинальный ток, А	–	–	5,5 / 7,3	–
Мощность двигателя (низкая/высокая), кВт	–	–	2,6 / 3,1	–
Количество оборотов двигателя (низкое/высокое), 1/мин	–	–	1.400 / 2.850	–
* Масса с рукояткой				

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ	СТ 48-9	СТ 48-11A	СТ 48-13A-V
ДхШхВ, мм (с рукояткой, неподвижное исполнение)	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Рабочая масса (без рукоятки), кг	93	102	106
Рабочий диаметр, мм	1.220	1.220	1.220
Диапазон углов наклона лопастей, °	0 – 30	0 – 30	0 – 30
Количество лопастей	4	4	4
Диапазон скоростей вращения, 1/мин	60 – 125	60 – 125	20 – 200
Привод	Четырехтактный одноцилиндровый бензиновый двигатель с воздушным охлаждением		
Изготовитель двигателя	Wacker Neuson	Honda	Honda
Тип	WM 270	GX 340	GX 390
Рабочий объем, см³	265	337	337
Макс. мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800	10,0 (13,4) 3.800
Рабочая мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800	10,0 (13,4) 3.800
Расход топлива, л/ч	2,5	2,7	2,7
Объем бака (топливо), л	6,1	6,0	6,0

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
ДхШхВ, мм	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
Рабочая масса, кг	392	395
Рабочий диаметр, мм	915	915
Диапазон углов наклона лопастей, °	0 – 25	0 – 25
Количество лопастей	8	8
Комбинированные лопасти, мм	355 x 203	355 x 203
Финишные лопасти, мм	355 x 152	355 x 152
Комбинированные лопасти, мм	355 x 254	355 x 254
Диапазон скоростей вращения, 1/мин	25 – 165	25 – 165
Привод	Четырехтактный двухцилиндровый бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	
Изготовитель двигателя	Honda	Wacker Neuson
Рабочий объем, см³	670	720
Рабочая мощность кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
Расход топлива, л/ч	9	9
Объем бака (топливо), л	24,6	24,6

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
ДхШхВ, мм	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
Рабочая масса, кг	508	603	635
Рабочий диаметр, мм	1.220	1.220	1.220
Диапазон углов наклона лопастей, °	0 – 25	0 – 25	0 – 25
Количество лопастей	10	10	10
Комбинированные лопасти, мм	457 x 203	457 x 203	457 x 203
Финишные лопасти, мм	457 x 152	457 x 152	457 x 152
Комбинированные лопасти, мм	457 x 254	457 x 254	457 x 254
Диапазон скоростей вращения, 1/мин	25 – 165	25 – 165	25 – 165
Привод	Двухцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	Четырехцилиндровый четырехтактный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением	Четырехцилиндровый четырехтактный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением
Изготовитель двигателя	Briggs & Stratton Vanguard	Kohler	Kohler
Рабочий объем, см³	993	1370	1370
Рабочая мощность кВт (л. с.) при количестве оборотов 1/мин	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
Расход топлива, л/ч	24,6	24,6	24,6
Объем бака (топливо), л	10,0	6,2	6,2



2. Нортон Шорс, США

1. Милуоки, США

3. Корбах, Германия

5. Райхертсхофен, Германия

6. Линц, Австрия

7. Крагуевац, Сербия

4. Пфуллендорф, Германия

8. Манила, Филиппины



Производство
по всему миру.
Сервис рядом с Вами.



УЛУЧШЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ.

В нашем экспертно-консультационном центре по заглаживающим машинам в Милуоки, США создаются те продукты, которые впечатляют своими великолепными результатами в сфере обеспечения гладкости бетонных поверхностей.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ КОНЦЕРНА WACKER NEUSON

- 1 Милуоки, США
- 2 Нортон Шорс, США
- 3 Корбах, Германия
- 4 Фуллендорф, Германия
- 5 Райхертсхофен, Германия
- 6 Линц, Австрия
- 7 Крагуевац, Сербия
- 8 Манила, Филиппины



1



2



3



4



5



6



7



8



Колесо ценностей компании Wacker Neuson: в центре нашего внимания находится успех клиента.

Нашими преимуществами является приверженность ценностям среднего семейного предприятия, котируемого на бирже. Мощь и компетентность предприятия, действующего во всем мире. Люди, которые ежедневно реализуют наше кредо и генерируют новые идеи.

Мы верим в качество, инновации, эффективность и характер. А также в долговременный успех наших клиентов, который в конечном итоге стоит в центре всего.

Всегда рядом: www.wackerneuson.com





**WACKER
NEUSON**



www.wackerneuson.com