

Бетон промышленного качества: Безопасные технологии, стабильные результаты, безупречные решения.

Необходимыми условиями промышленного производства бетона являются безопасность, стабильность, возможность подсчета затрат и надежные деловые партнеры, позволяющие рассчитывать на долгосрочное сотрудничество. Оптимальный вариант представляет компания Wacker Neuson, приоритетами которой являются **надежность, взаимное доверие, качество, оперативность, мобильность и инновационная активность.**

- 1 Уплотнение и армирование непосредственно на строительной площадке**
Компания Wacker Neuson является специалистом и в этой сфере, предлагая первоклассную продукцию и все необходимые консультации. Это Ваш партнер на строительной площадке.
- 2 Обработка поверхностей**
Первоклассные результаты в области обработки поверхностей обеспечивают ручные и самоходные затирочные машины компании Wacker Neuson. Обращайтесь к нам за более подробной информацией.



0988095/10/2009/Heidmair/Print Stia

Промышленная обработка бетона.

Индивидуальный подбор виброуплотнения бетона.



Пожалуйста, обратите внимание: ассортимент концерна Wacker Neuson охватывает более 300 различных групп оборудования в линейках Light и Compact Equipment. В программе Light Equipment ассортимент включает типы машин с различными показателями напряжения и частоты, для местного применения согласно условиям законодательства, запросам местного рынка и требованиям заказчика. Поэтому не все перечисленные и изображенные здесь продукты Wacker Neuson поставляются и доступны во всех странах. Мы оставляем за собой право вносить изменения в связи с продолжающимися усовершенствованиями. Концерн Wacker Neuson не несет ответственности за правильность и полноту данных, приведенных в проспекте. Перепечатка только с письменного разрешения концерна Wacker Neuson, Мюнхен. © Wacker Neuson SE 2009. Все права защищены.

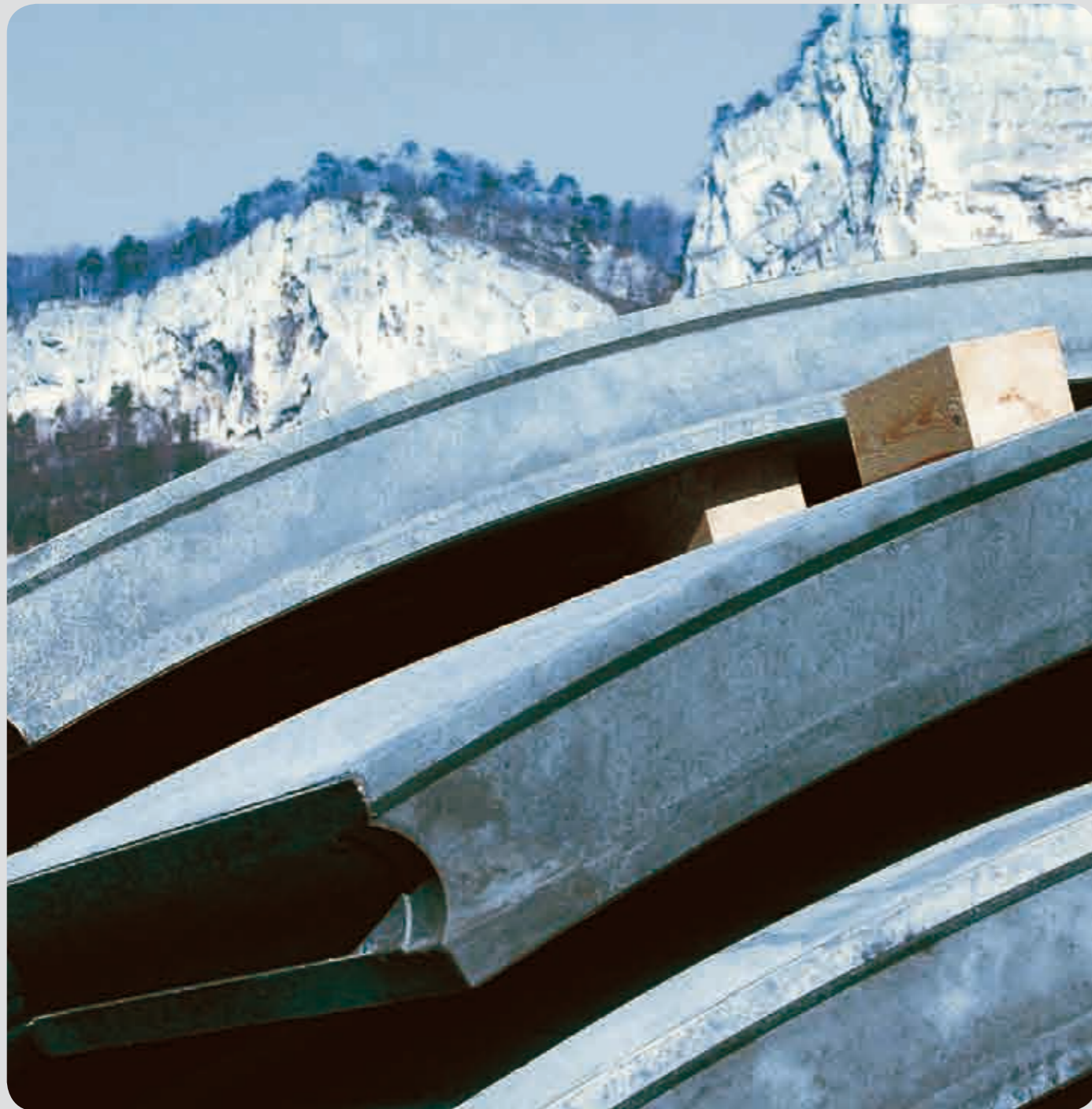


**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

Интеллектуальная технология для предприятий по выпуску железобетонных изделий.



СИСТЕМЫ ДЛЯ ПРОМЫШ- ЛЕННОЙ ОБРАБОТКИ БЕТОНА



Страница 4

WACKER NEUSON CONCRETE SOLUTIONS
- Специалисты в области промышленного уплотнения бетона



Страница 6

УПЛОТНЕНИЕ БЕТОНА

- Глубинные вибраторы
- Внешние вибраторы
- Низкошумный вибростол
- Устройства электропитания и управления



Страница 32

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Ручные заглаживающие машины



Страница 40

ТЕХНИКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ

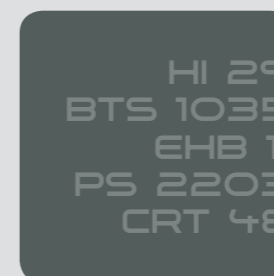
- Инструменты для резки и гибки арматуры
- Пистолет для вязки арматуры



Страница 48

СОВЕТЫ ПО ПЕРЕСЫПКЕ МАТЕРИАЛОВ

- Силос
- Транспортные желоба
- Наполнение и уплотнение
- Просеивание



Страница 52

ДРУГИЕ УСТРОЙСТВА КОМПАНИИ WACKER NEUSON

- Тепловые пушки, дисковые пилы, молотки, насосы, самоходные затирочные машины

Ваш консультант и разработчик решений в области промышленного производства готовых бетонных конструкций Wacker Neuson concrete solutions.



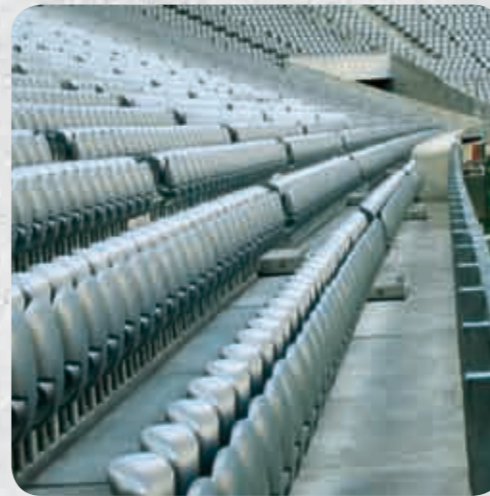
Будем рады предоставить Вам личную консультацию:

concrete@wackerneuson-concretesolutions.com
www.wackerneuson-concretesolutions.com

Wacker Neuson concrete solutions - это аккумулированная база знаний концерна Wacker Neuson в области промышленной переработки бетона.

Консультанты и разработчики решений в области промышленного производства готовых бетонных конструкций Wacker Neuson concrete solutions на протяжении более 50 лет оказывают поддержку производителям готовых бетонных конструкций и промышленного оборудования в более чем 150 странах.

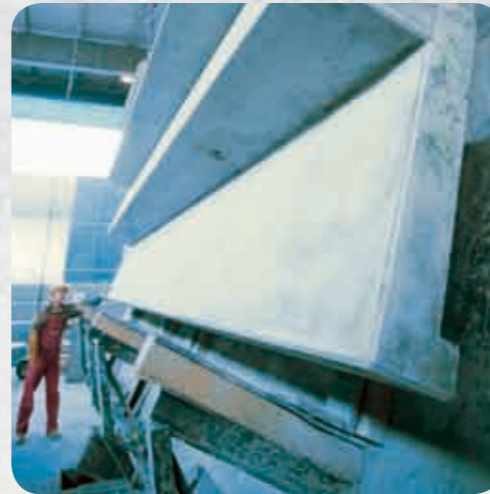
Благодаря уникальным знаниям в сфере уплотнения бетона инициативная команда экспертов предоставит Вам консультации не только по вопросам, касающимся продукции, но и по проектированию таких решений по производству готовых бетонных изделий, которые являются оптимальными как с экономической, так и с технической точек зрения.



Мы предлагаем всесторонние консультации.

Следующие темы являются основными:

- Мобильное или стационарное виброоборудование.
- Меры по снижению уровня шума.
- Правильный выбор размеров и размещения внешних вибраторов.
- Устройства переключения и управления для оптимальной интеграции в производственный процесс.



Мы проектируем для Вас.

- Мы разрабатываем полные схемы виброустановок и при этом максимально используем уже имеющееся оборудование. Хорошее решение должно быть эффективным и с экономической точки зрения.
- Наш опыт используется как при разработке новых агрегатов, так и при разработке индивидуальных решений для заказчиков.



ПРОСТО ВПЕЧАТЛЯЕТ:

- Наш разнообразный ассортимент продукции
- Наше качество
- Наша база знаний
- Профессионализм наших консультантов

Сервисное обслуживание предоставляется.

- При необходимости мы выполняем монтажные и установочные работы.
- Мы также окажем Вам поддержку при вводе в эксплуатацию и во время производства.
- Быстро и качественно мы поможем Вам словом и делом.

Лучшее оборудование для оптимального результата:
уплотнение бетона с использованием агрегатов компании Wacker Neuson.

В компании Wacker Neuson Вы найдете все необходимое для уплотнения бетона:

- Глубинные вибраторы
- Внешние вибраторы
- Низкошумные вибростолы
- Устройства электропитания и управления



ГЛУБИННЫЕ ВИБРАТОРЫ

ВНЕШНИЕ ВИБРАТОРЫ

НИЗКОШУМНЫЙ ВИБРОСТОЛ

УСТРОЙСТВА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ
И УПРАВЛЕНИЯ

Уплотнение бетона

Мощные, надежные и удобные глубинные вибраторы компании Wacker Neuson.



Высокочастотные глубинные вибраторы

Благодаря стабильной скорости вращения и большой мощности трехфазных электродвигателей высокочастотные глубинные вибраторы обеспечивают превосходную производительность уплотнения всех применяемых марок бетона.

IREN

Серия IREN является основной версией высокочастотных глубинных вибраторов компании Wacker Neuson – для надежного уплотнения бетона.

IRSEN

Серия IRSEN оснащена рукояткой "Low-Vib": для продолжительной эксплуатации, например, на заводе готовых бетонных конструкций или для бетонных полов и потолков. Все высокочастотные глубинные вибраторы Wacker Neuson могут быть подключены к преобразователям частоты или оснащены встроенным преобразователем частоты. В дополнительной комплектации мы также предлагаем для всех агрегатов серии IREN и IRSEN резиновые защитные колпаки для защиты опалубки.

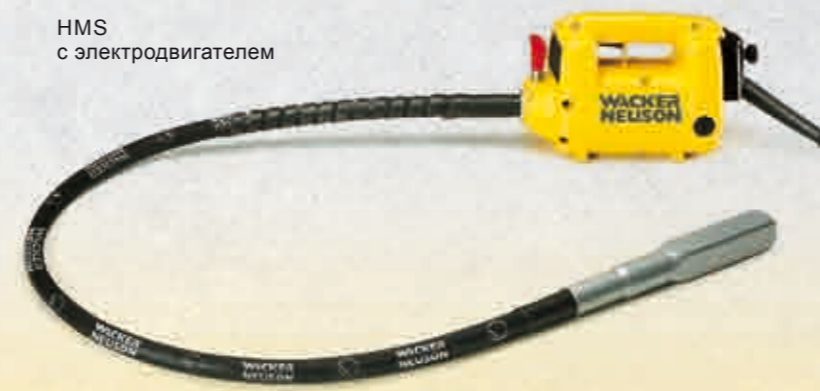
Преимущества высокочастотных глубинных вибраторов

- Высококачественные изделия от производителя гарантируют долговечность и надежность в работе.
- Стабильная скорость вращения и максимальная эффективность – даже при работе с бетоном густой консистенции.
- Глубинные вибраторы для подключения к преобразователям частоты – это наиболее экономичное решение при использовании нескольких агрегатов.
- Глубинные вибраторы со встроенным преобразователем в силовом кабеле. Мобильное решение для подключения к 1-фазной электросети (стандартная электросеть).
- Глубинные вибраторы с рукояткой "Low-Vib" для работы без утомления.



АГРЕГАТ,
ПОДХОДЯЩИЙ
ДЛЯ РЕШЕНИЯ
ЛЮБЫХ ЗАДАЧ.

HMS
с электродвигателем



HMS: глубинные вибраторы с гибким валом

Система, которая впечатляет своей вариативностью и экономичностью: гибкие валы, вибробулавы и двигатели могут по-разному комбинироваться в данной системе.

Компания Wacker Neuson предлагает два варианта привода: с электродвигателем и с двигателем внутреннего сгорания. Подробную информацию по электродвигателям Вы найдете на следующей странице. Если Вас интересует вариант с двигателем внутреннего сгорания, обращайтесь к торговому представителю Wacker Neuson.

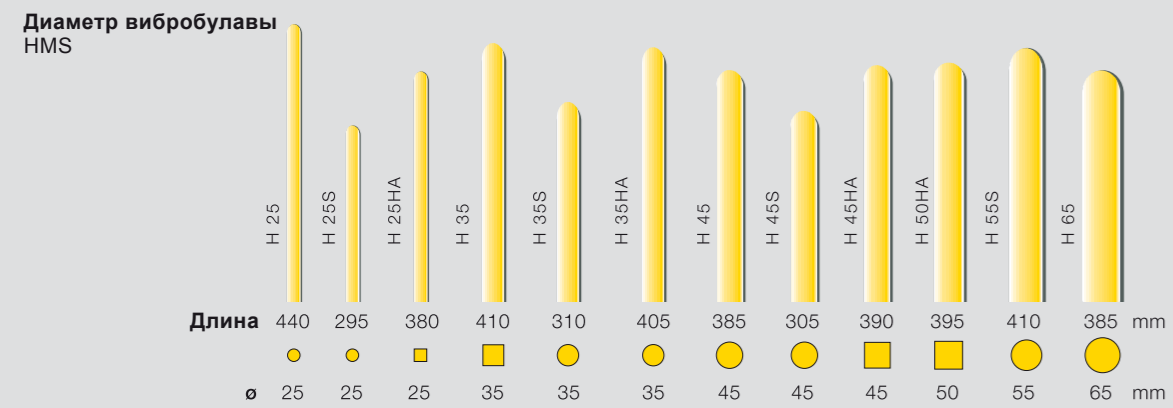
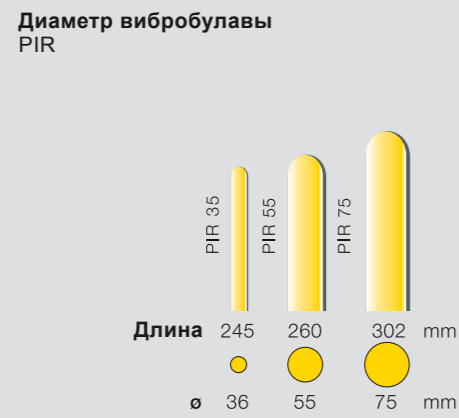
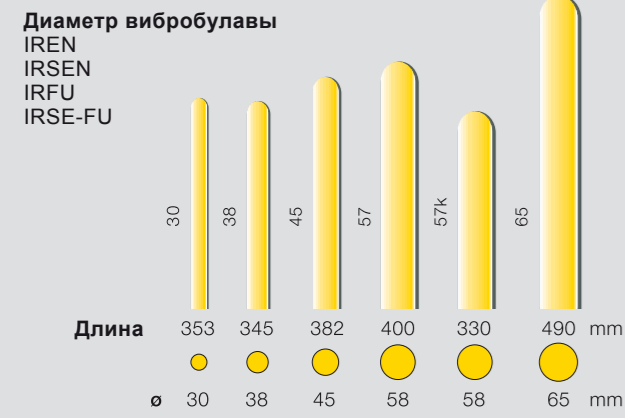


PIR

PIR: Пневматический глубинный вибратор

Серия PIR идеально подходит для использования с компрессором.

Важнейшим условием для достижения высокого качества бетона и экономичности является правильный выбор диаметра вибробулавы.



Всегда следует выбирать глубинные вибраторы с максимальным диаметром. Это позволит сократить время уплотнения бетона. Ограничивающими факторами при выборе диаметра вибробулавы являются расстояния между арматурой, след, оставляемый вибратором в бетоне и размеры конструкции. Глубинные вибраторы должны свободно проходить через арматуру и не застревать в ней.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	IREN 30	IREN 38	IREN 45	IREN 57*	IREN 65
Диаметр вибробулавы мм	30	38	45	58	65
Длина вибробулавы (Д) мм	353	345	382	400	490
Защитный шланг м	5	5	5	5	5
Рабочий вес кг	8,9	10,5	11,8	16,2	22,5
Диаметр зоны действия** см	40	50	60	85	100
Вес вибробулавы кг	1,4	2,2	3,5	5,8	9,2
Частота вибрации об/мин	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Двигатель привода	высокочастотный короткозамкнутый электродвигатель для подключения к преобразователям частоты и напряжения Wacker Neuson				
Напряжение В	42/250	42/250	42/250	42/250	42/250
Ток А	3,5/0,6	7,0/1,4	10,0/1,85	17,3/3,0	25,0/4,2
Частота Гц	200	200	200	200	200
Электрический кабель м	15	15	15	15	15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	IRSEN 30	IRSEN 38	IRSEN 45	IRSEN 57*
Диаметр вибробулавы мм	30	38	45	58
Длина вибробулавы (Д) мм	353	345	382	400
Защитный шланг м	0,8	0,8	0,8	0,8
Рабочий вес кг	5,1	5,9	7,2	11,2
Диаметр зоны действия** см	40	50	60	85
Вес вибробулавы кг	1,4	2,2	3,5	5,8
Частота вибрации об/мин	12.000	12.000	12.000	12.000
Двигатель привода	высокочастотный короткозамкнутый электродвигатель для подключения к преобразователям частоты и напряжения Wacker Neuson			
Напряжение В	42/250	42/250	42/250	42/250
Ток А	3,5/0,6	7,0/1,4	10,0/1,85	17,3/3,0
Частота Гц	200	200	200	200
Электрический кабель м	15	15	15	15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	IRFU 30	IRFU 38	IRFU 45	IRFU 57	IRFU 65
Диаметр вибробулавы мм	30	38	45	58	65
Длина вибробулавы (Д) мм	353	345	382	400	490
Защитный шланг м	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Рабочий вес кг	11,5	13,6	14,6	19,8	25,5
Диаметр зоны действия** см	40	50	60	85	100
Вес вибробулавы кг	1,4	2,2	3,5	5,8	9,2
Частота вибрации об/мин	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Двигатель привода	высокочастотный короткозамкнутый электродвигатель со встроенным в корпус выключателя электронным преобразователем частоты для непосредственного подключения к 220-240 В 50 / 60 Гц 1-				
Напряжение В	220-240-	220-240-	220-240-	220-240-	220-240-
Ток А	2,2	3,5	4,8	6,0	10,0
Частота Гц	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Электрический кабель м	15	15	15	15	15
Силовой кабель м	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	IRSE-FU 30	IRSE-FU 38	IRSE-FU 45	IRSE-FU 57
Диаметр вибробулавы мм	30	38	45	58
Длина вибробулавы (Д) мм	353	345	382	400
Защитный шланг м	0,8	0,8	0,8	0,8
Рабочий вес кг	11,2	12	13	16
Диаметр зоны действия** см	40	50	60	85
Вес вибробулавы*** кг	1,4	2,2	3,5	5,8
Частота вибрации об/мин	12.000	12.000	12.000	12.000
Двигатель привода	высокочастотный короткозамкнутый электродвигатель со встроенным в корпус выключателя электронным преобразователем частоты для непосредственного подключения к 220-240 В 50 / 60 Гц 1-			
Напряжение В	220-240~	220-240~	220-240~	220-240~
Ток А	2,2	3,5	4,8	6,0
Частота Гц	50-60	50-60	50-60	50-60
Электрический кабель м	15	15	15	15
Силовой кабель м	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	M 1000	M 2000	M 3000
Двигатель привода	универсальный двигатель с защитной изоляцией	универсальный двигатель с защитной изоляцией	универсальный двигатель с защитной изоляцией
Напряжение В	230-	230-	230-
Ток А	4,5	6,5	10,0
Частота Гц	50-60	50-60	50-60
Скорость вращения двигателя на холостом ходу без нагрузки об/мин	15.500	17.500	16.500
Длина кабеля м	4,7	4,7	4,7
Мощность кВт (п. с.)	1,0 (1,3)	1,5 (2,0)	2,3 (3,1)
Д х Ш х В мм	350 x 160 x 200	350 x 160 x 200	350 x 160 x 200
Вес кг	5,7	6,4	8,4

ГИБКИЙ ВАЛ	SM1-E	SM2-E	SM4-E	SM0-S	SM1-S	SM2-S
Длина м	1	2	4	0,5	1	2
Вес кг	1,5	2,5	4,3	1,3	2,7	4,3

ГИБКИЙ ВАЛ	SM3-S	SM4-S	SM5-S	SM7-S	SM9-S
Длина м	3	4	5	7	9
Вес кг	5,9	7,1	9,3	12,9	15,1

ВИБРОБУЛАВА	H 25	H 25S	H 25HA	H 35	H 35S	H 35HA
Диаметр мм	25	25	26	35	35	36
Длина мм	440	295	380	410	310	405
Вес кг	1,3	0,8	1,3	2,1	1,6	2,3

ВИБРОБУЛАВА	H 45	H 45S	H 45HA	H 50HA	H 55	H 65
Диаметр мм	45	45	45	50	57	65
Длина мм	385	305	390	395	410	385
Вес кг	3,4	2,8	3,3	3,9	5,4	6,8

ГЛУБИННЫЙ ВИБРАТОР, ГИБКИЙ ВАЛ И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

	SM 1-E	SM 2-E	SM 4-E	SM 0-S	SM 1-S	SM 2-S	SM 3-S	SM 4-S	SM 5-S	SM 7-S	SM 9-S
H 25	●●●●	●●●●	●●●●	××××	××××	××××	××××	××××	××××	××××	××××
H 25S	●●●●	●●●●	●●●●	××××	××××	××××	××××	××××	××××	××××	××××
H 25HA	●●●●	●●●●	●●●●	××××	××××	××××	××××	××××	××××	××××	××××
H 35	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 35S	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 35HA	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 45	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 45S	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 45HA	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 50HA	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 55	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H 65	××××	××××	××××	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

S = Короткая стандартная вибробулава
 HA = Гибридная вибробулава с большой амплитудой вибрации
 ● = M 1000
 ○ = Не рекомендуется
 ● = M 2000
 × = Не допускается
 ● = M 3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PIR 35	PIR 55	PIR 75
Диаметр вибробулавы мм	35	55	75
Длина вибробулавы (Д) мм	245	260	302
Защитный шланг м	2	2	2
Рабочий вес кг	3,6	6,3	11,0
Диаметр зоны действия** см	40	65	90
Частота вибрации об/мин	19.700	18.200	16.500
Привод	пневматический	пневматический	пневматический
Рабочее давление бар	6	6	6
Расход воздуха м³/мин	0,85	1,4	1,7

Для продолжительной эксплуатации в трудных условиях: внешние вибраторы компании Wacker Neuson.



3-я серия:

Малогабаритные внешние вибраторы компании Wacker Neuson. Для опалубки бетона, перерабатываемого непосредственно на строительной площадке и для опалубки небольших готовых бетонных конструкций с помощью различных креплений.

4-я и 5-я серия:

Среднегабаритные внешние вибраторы компании Wacker Neuson для эксплуатации на заводах, выпускающих готовые бетонные изделия.

7-я серия:

Крупногабаритные внешние вибраторы компании Wacker Neuson для опалубки тяжелых готовых бетонных конструкций и для транспортировки материала.

Преимущества агрегатов 3-й серии:

- Маленькие, легкие, мобильные.
- Простой и быстрый монтаж на опалубку с помощью различных крепежных систем.
- Универсальные крепления для деревянных опалубок.
- Специальные крепления для множества различных опалубочных систем.
- Постоянство скорости вращения благодаря стабильной характеристике двигателя.
- Абсолютная защита от попадания пыли и влаги.
- ARFU 36: прямое подключение к 1-фазной электросети благодаря встроенному преобразователю.

Преимущества агрегатов 4-й и 5-й серии:

- Мощные и надежные.
- Различные возможности крепления: фланцевое резьбовое соединение для постоянного монтажа, центральный винт и конический штифт для мобильного применения.
- Широкий выбор в соответствии с индивидуальными требованиями: в 4-ой и 5-ой серии представлено более 100 различных типов с разными значениями скорости вращения и рабочего напряжения.

Преимущества агрегатов 7-й серии:

- Широкая область применения: вибраторы AR 75 подходят как для работы с тяжелыми стальными опалубками, так и для решения задач в области управления материалом (например, транспортные желоба, сита и т.д.).
- Широкий выбор в соответствии с индивидуальными требованиями: в 7-ой серии представлено много различных типов с разными значениями скорости вращения и рабочего напряжения.

ВИБРАЦИЯ БЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСТВА:

Wacker Neuson также предлагает пневматические внешние вибраторы серии PAR – обращайтесь к нам.

Вибротехника Wacker Neuson

позволяет реализовывать множество экономичных решений при производстве бетонных изделий.

Варианты крепления:

Wacker Neuson предлагает много вариантов крепления внешних вибраторов: от фланцевых креплений до креплений с помощью конического штифта и центрального винта. Обратитесь к нам, мы подберем для Вас оптимальный вариант.



1 Фланцевое крепление



2 Опорная плита с коническим штифтом



3 Навесное приспособление с центральным винтом



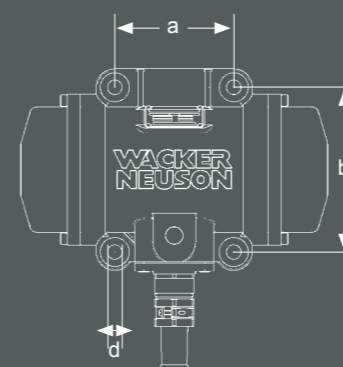
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВНЫХ ТИПОВ AR

	Вес прибл. кг	Крепление	1.500 об/мин 400В 3~, 50Гц	3.000 об/мин 230В~, 50Гц	3.000 об/мин 400В 3~, 50Гц	4.500 об/мин 42В 3~, 150Гц	6.000 об/мин 42В 3~, 200Гц	6.000 об/мин 250В 3~, 200Гц	9.000 об/мин 42В 3~, 150Гц	9.000 об/мин 250В 3~, 150Гц	12.000 об/мин 42В 3~, 200Гц
AR 36	5,3-7,5	Фланец	–	x	x	–	x	x	–	–	x
AR 41	19	Опорная плита с коническим штифтом	–	–	–	–	x	–	x	–	–
AR 42	19	Навесное приспособление с центральным винтом	–	–	–	–	x	x	x	x	–
AR 43	14	Фланец	–	–	–	–	x	x	–	x	–
AR 44	13	Фланец	–	–	–	–	x	x	x	x	–
AR 51	16-22	Опорная плита с коническим штифтом	x	–	x	x	x	x	x	x	–
AR 52	16-22	Навесное приспособление с центральным винтом	–	–	x	x	x	x	x	–	–
AR 53	15-22	Фланец	x	–	x	–	x	x	x	–	–
AR 54	14-21	Фланец	x	–	x	x	x	x	x	x	x
AR 75	26-36	Фланец	x	–	x	x	x	x	x	x	–

Дополнительные варианты рабочего напряжения и скорости вращения Вы найдете на www.wackerneuson.com или сделав запрос.

Большой выбор и разнообразные достоинства. Всегда профессиональное качество.

Различные конструкции, разные размеры, проверенные крепежные системы и диапазон скоростей вращения от 1.500 до 12.000 оборотов в минуту - широкий выбор для различных задач. Это и является основанием, чтобы довериться профессионализму компании Wacker Neuson.



ШАБЛОН ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ

	d мм	a мм	b мм
AR 36	11	90	125
AR 43	19	90	154
AR 44	17,5	120	120
AR 54	17	95	180

Расстояния между отверстиями: a x b, диаметр отверстия: d

Технические характеристики.



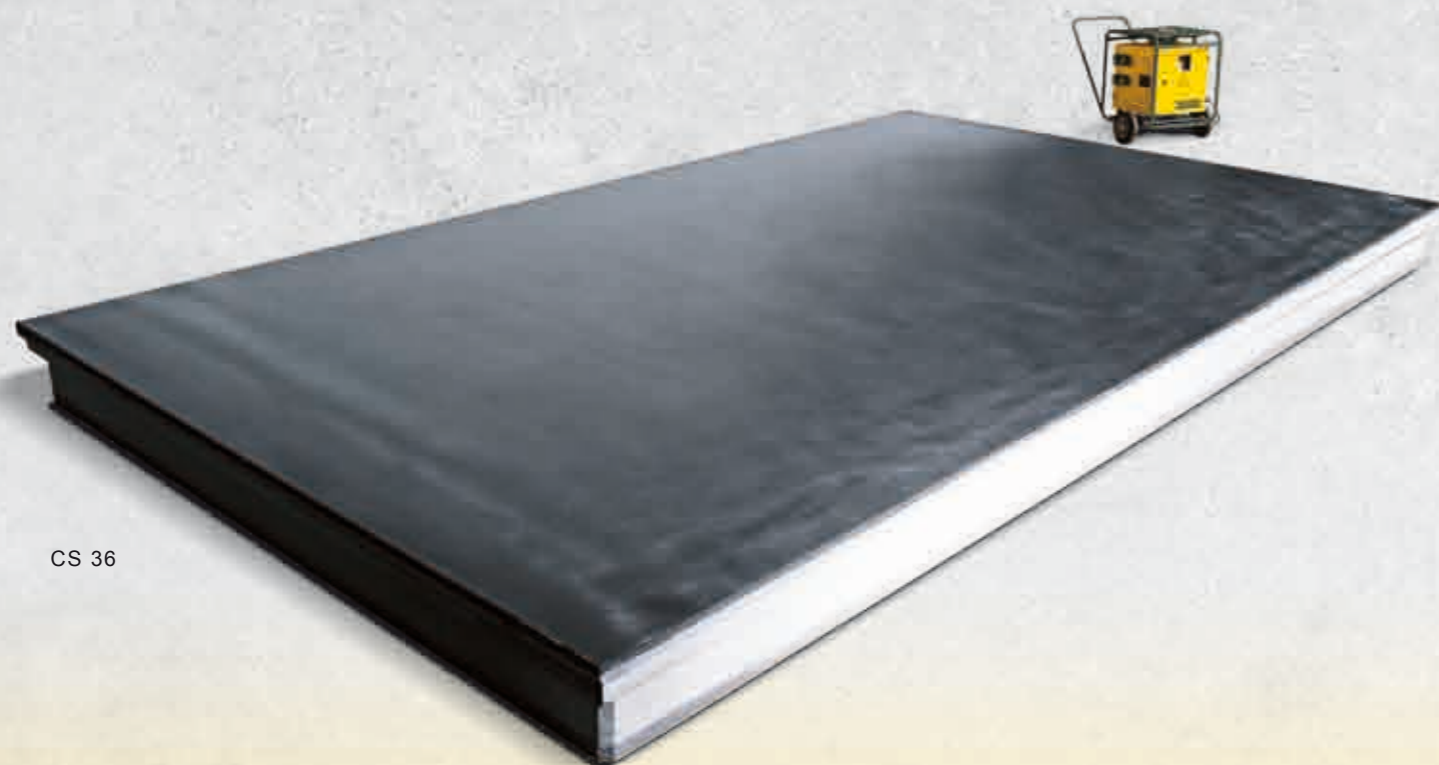
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Номинальное напряжение В	Номинальный ток А	Электрический кабель м	Д x Ш x В мм	Стандартное значение центробежной силы кН	Макс. значение центробежной силы кН
ARFU 36/6/230	230 ~	6	15+2	232 x 227 x 103	2,3	3,47
AR 36/3/230 W	230 ~	1,75	5	289 x 227 x 103	2,61	2,93
AR 36/3/400	400 3~	0,75	-	289 x 227 x 103	2,7	3,47
AR 36/6/042	42 3~	9	10*	232 x 227 x 103	2,17	3,47
AR 36/6/250	250 3~	1,7	-	232 x 227 x 103	2,85	3,47
AR 36/12/042	42 3~	6	-	196 x 227 x 103	1,74	3,47
AR 41/6/042	42 3~	18,3	-	209 x 192 x 222	6,28	9,49
AR 41/9/042	42 3~	14	-	230 x 192 x 222	5,52	7,66
AR 42/6/042	42 3~	18,3	-	209 x 192 x 222	6,28	9,49
AR 42/6/250	250 3~	2,7	-	209 x 192 x 222	6,28	9,49
AR 42/9/042	42 3~	14	-	209 x 192 x 222	5,52	7,66
AR 43/6/042	42 3~	18,3	-	209 x 192 x 222	6,28	9,49
AR 43/6/250	250 3~	2,7	-	209 x 192 x 222	6,28	9,49
AR 44/6/042	42 3~	18,3	-	224 x 150 x 186	6,28	9,49
AR 44/6/250	250 3~	2,7	-	224 x 150 x 186	6,28	9,49
AR 44/9/042	42 3~	14	-	245 x 150 x 186	5,52	7,66
AR 44/9/250	250 3~	2,4	-	245 x 150 x 186	5,52	7,66
AR 51/1,5/400	400 3~	1,5	5	337 x 192 x 222	3,98	5,04
AR 51/3/400	400 3~	1,7	5	337 x 192 x 222	5,84	8,3
AR 51/4,5/042	42 3~	18,3	5	230 x 192 x 222	8,33	12,01
AR 51/6/042	42 3~	21,5	5	230 x 192 x 222	8,22	14,23
AR 51/6/250	250 3~	3,1	5	230 x 192 x 222	8,22	14,23
AR 51/9/042	42 3~	16	5	230 x 192 x 222	8,52	10,72
AR 51/9/250	250 3~	2,7	5	230 x 192 x 222	8,52	10,72
AR 52/3/400	400 3~	1,7	5	337 x 190 x 200	5,84	8,3
AR 52/4,5/042	42 3~	18,3	5	230 x 190 x 200	8,33	12,01
AR 52/6/042	42 3~	21,5	5	230 x 190 x 200	8,22	14,23
AR 52/6/250	250 3~	3,1	5	230 x 190 x 200	8,22	14,23
AR 52/9/042	42 3~	16	5	230 x 190 x 200	8,52	10,72
AR 53/1,5/400	400 3~	1,4	5	337 x 184 x 186	3,98	5,04
AR 53/3/400	400 3~	1,7	5	337 x 184 x 186	5,84	8,3
AR 53/6/042	42 3~	21,5	5	230 x 184 x 186	8,22	14,23
AR 53/6/250	250 3~	3,1	5	230 x 184 x 186	8,22	14,23
AR 53/9/042	42 3~	16	5	230 x 184 x 186	8,52	10,72
AR 54/1,5/400	400 3~	1,4	5	352 x 150 x 186	3,98	5,04
AR 54/3/400	400 3~	1,4	5	352 x 150 x 186	5,84	8,3
AR 54/4,5/042	42 3~	18,3	5	245 x 150 x 186	8,33	12,01
AR 54/6/042	42 3~	21,5	5	245 x 150 x 186	8,22	14,23
AR 54/6/250	250 3~	3,1	5	245 x 150 x 186	8,22	14,23
AR 54/9/250	250 3~	2,7	5	245 x 150 x 186	8,52	10,72
AR 54/9/042	42 3~	16	5	245 x 150 x 186	8,52	10,72
AR 54/12/042	42 3~	16	5	245 x 150 x 186	7,2	10,88
AR 75/1,5/400	400 3~	3,4	5	420 x 218 x 218	7,41	10,62
AR 75/3/400	400 3~	2,4	5	420 x 218 x 218	11,8	17,25
AR 75/4,5/042	42 3~	32	5	330 x 218 x 218	10,35	17,92
AR 75/6/042	42 3~	32	5	330 x 218 x 218	12,04	18,21
AR 75/6/250	250 3~	7,5	5	330 x 218 x 218	12,04	18,21
AR 75/9/042	42 3~	28	5	330 x 218 x 218	11,63	17,59
AR 75/9/250	250 3~	4,3	5	330 x 218 x 218	11,63	17,59

	Макс. значение центробежной силы кН	Номинальная скорость вращения об/мин	Расход воздуха м³/мин	Вес кг
PAR 6/2	6	17.000	1,00	6,3
PAR 10/2	10	13.500	1,10	7,2
PAR 27/2	27	14.500	1,58	14
PAR 45/2	45	16.500	1,66	16,5
PAR 60/2	60	3.500	1,84	17,0

* В дополнительной комплектации с выключателем в силовом кабеле. Сохраняется право вносить изменения в интересах постоянного совершенствования.

Низкошумный вибростол: comracTable CS 36.



CS 36

Простой принцип, высокий результат: comracTable CS 36 компании Wacker Neuson.

Запатентованный вибростол CS 36 обеспечивает надежное и равномерное и уплотнение бетона при удивительно низком уровне шума.

Простая конструкция и такая же простая и надежная звукоизоляция предотвращают излишнее шумообразование и шумоизлучение.

Стол полностью смонтирован вместе с кабелем и просто устанавливается на предварительно подготовленную бетонную опору на заводе готовых конструкций.

В соответствии с принципом "подключи и работай" после этого достаточно вставить силовой кабель от преобразователя частот и можно начать производство.

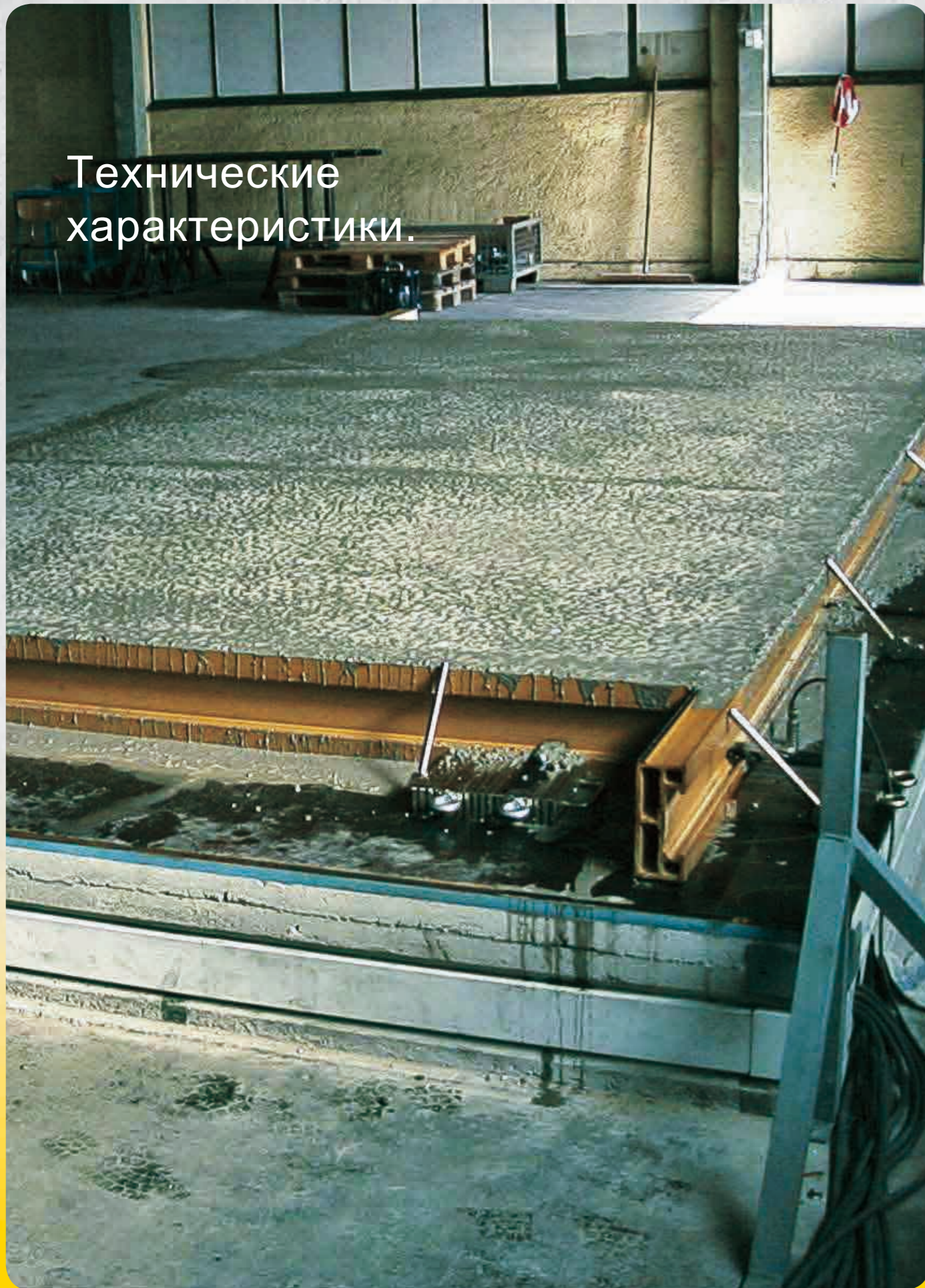
МАЛОШУМНЫЙ
И ЭФФЕКТИВНЫЙ.

Вибростол comracTable CS 36 имеет два стандартных размера:

- comracTable CS 36-6: поверхность стола 3 x 2 м.
- comracTable CS 36-15: поверхность стола 3 x 5 м.
- Другие размеры поставляются по запросу.



Технические характеристики.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	CS 36-6	CS 36-15
Д x Ш x В мм	3.000 x 2.000 x 200	5.000 x 3.000 x 200
Вес (без опоры) кг	1.100	2.500
Напряжение В	42 3-	250 3-
Частота Гц	0-200	0-200
Номинальный ток А	54	17

Производительность, которой можно гордиться: Устройства электропитания и управления компании Wacker Neuson.

Высококачественные компоненты:

Надежность - это основополагающий признак всех изделий и услуг компании Wacker Neuson. Этим принципом мы руководствуемся при выборе компонентов. Компания Wacker Neuson использует только высококачественные преобразователи, устройства управления и переключения ведущих производителей. Благодаря этому наше оборудование в дальнейшем легко может быть модернизировано для решения новых задач и реализации новых проектов.

FUE 2/042/200W



FUE 6/042/200W



KTU 2/042/200W



FUE-M/S 85A



FUE-M/S 75A



FUE 10/042/200



FUE-M 38A

Правильное решение для любого применения.

Для достижения оптимальных результатов при переработке бетона необходимы надежные и мощные системы электропитания. Компания Wacker Neuson предлагает широкий ассортимент, начиная с отдельных преобразователей и заканчивая комплексными системами управления.

По сравнению с прежними механическими преобразователями частоты электронные преобразователи компании Wacker Neuson не только обладают меньшим весом, но и не подвергаются износу, обеспечивают плавное регулирование частоты и – в зависимости от комплектации – возможность автоматического управления.



Нужное оборудование для любых задач: переносные, мобильные и стационарные преобразователи частоты.

ПЕРЕНОСНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

Небольшие преобразователи для использования на строительной площадке и мобильного использования на заводе готовых конструкций.

Помимо компактной конструкции и высокой мощности эти агрегаты отличаются простотой в обслуживании и высокой прочностью. Наибольшую мобильность обеспечивают новые преобразователи серии KTU со встроенным кабельным барабаном и 25 м силовым кабелем.

Преимущества агрегатов:

- Прочность, мощность, надежность.
- Простота обращения.
- Широкие возможности применения.
- Не требуют техобслуживания.
- Устойчивость к повышенному и пониженному напряжению, коротким замыканиям и перегрузкам.
- Подключение к 230 В пер. тока.

МОБИЛЬНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

Для применения на большой строительной площадке и на небольшом серийном производстве готовых конструкций.

Прочные и мощные мобильные преобразователи частоты особенно подходят для масштабного применения глубинных и внешних вибраторов на строительной площадке или для временного использования на отдельных опалубках на заводе готовых конструкций.

Преимущества агрегатов:

- Возможно подключение нескольких глубинных и внешних вибраторов.
- Автоматический выключатель двигателя для защиты вибраторов.
- Регулирование скорости вращения.
- В дополнительной комплектации дистанционное управление.
- Выверенные решения.
- Поставляются для всех используемых во всем мире сетей электропитания.



СТАЦИОНАРНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

Для средних и крупных производственных площадок по выпуску готовых бетонных конструкций.

Стационарные преобразователи частоты компании Wacker Neuson применяются на средних и крупных производственных установках для готовых бетонных конструкций. Они обеспечивают работу одной или нескольких производственных установок и всегда используются совместно с устройствами переключения и автоматизации заказчика.



ИНДИВИДУАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССОМ.

Полезные принадлежности:

При необходимости Вы можете заказать стационарные преобразователи с дистанционным управлением и большим внешним индикатором частоты.



Надежные и экономически выгодные решения в сфере устройств автоматизации.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПОДРОБНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ И РЕАЛИЗАЦИЯ.



Wacker Neuson concrete solutions: команда специалистов по вопросам, связанным с устройствами переключения и автоматизации.

Устройства переключения и автоматизации компании Wacker Neuson обеспечивают надежную и безопасную эксплуатацию Вашего виброоборудования и повышают эффективность Ваших производственных процессов. Для этого применяется самая современная техника, обладающая многими преимуществами – например, с экономической точки зрения или в плане удобства в обслуживании. Так, благодаря использованию мощных полупроводниковых приборов и электронных устройств управления достигаются определенные преимущества:

- Точная настройка частоты вибрации. Это позволяет уберечь опалубку и слух оператора, повышает качество бетона.
- Автоматизация производственного процесса. Уже одно использование дистанционного управления и правильная настройка устройств переключения, как правило, позволяет существенно снизить трудоемкость производства.
- Сокращение кабельной прокладки благодаря современным устройствам переключения.
- Удобство в управлении благодаря индивидуальной настройке оборудования.



Технические
характеристики.

ПЕРЕНОСНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FUE 1/042/200W	FUE 2/042/200W	FUE 6/042/200W*	KTU 2/042/200W
Габариты корпуса (Д x Ш x В) мм	420 x 325 x 325	420 x 325 x 325	524 x 325 x 325	387 x 395 x 446
Вес кг	25,0	25,7	32,5	33,2
Входное / выходное напряжение В	230- / 42 3-	230- / 42 3-	230- / 42 3-	230- / 42 3-
Входная / выходная частота Гц	50-60 / 200	50-60 / 200	50-60 / 200	50-60 / 200
Входной / выходной ток А	9,6 / 25	13,0 / 35	14,8 / 52	13,0 / 35
Входная / выходная мощность кВА	2,2 / 1,8	3,0 / 2,6	3,4 / 3,7	3,0 / 2,6
Преобразователь частоты	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson
Диапазон регулировки частоты Гц	-	-	-	-
Силовой кабель м	2,5	2,5	2,5	25
Степень защиты	IP 44	IP 44	IP 44	IP 44
Количество розеток	1	2	3	2

* Возможен вариант с регулируемой частотой.

МОБИЛЬНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FUE 10/042/200	FUE-M/S 75A	FUE-M/S 85A
Габариты корпуса (Д x Ш x В) мм	580 x 500 x 550	520 x 310 x 494	500 x 550 x 500
Вес кг	87	29,5	42
Входное / выходное напряжение В	400 / 42 3-	400 / 42 3-	400 / 42 3-
Входная частота Гц	50-60	50-60	50-60
Входной / выходной ток А	24,5/145	13,0 / 75	13,0/85
Входная / выходная мощность кВА	17 / 10,5	9 / 5,45	9/6
Преобразователь частоты	преобразователь переменного тока Mitsubishi	преобразователь переменного тока Mitsubishi	преобразователь переменного тока Mitsubishi
Диапазон регулировки частоты Гц	0-200	0-200	0-200
Силовой кабель м	3	2,5	2,5
Степень защиты	IP 54	IP 44	IP 44
Количество розеток	-	4	4

СТАЦИОНАРНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FUE-M 38A	FUE-M 71A	FUE-M/S 225A
Габариты корпуса (Д x Ш x В) мм	800 x 1200 x 400	800 x 1600 x 500	600 x 600 x 700
Вес кг	115	200	150
Входное / выходное напряжение В	400 / 250 3-	400 / 250 3-	400 / 42 3-
Входная частота Гц	50-60	50-60	50-60
Входной / выходной ток А	49/38	95/71	29/225
Входная / выходная мощность кВА	34/29	66/54	20/16
Преобразователь частоты	преобразователь переменного тока Mitsubishi	преобразователь переменного тока Mitsubishi	преобразователь переменного тока Mitsubishi
Диапазон регулировки частоты Гц	0-240	0-240	0-200
Силовой кабель м	-	-	-
Степень защиты	IP 54	IP 54	IP 54

Обработка бетонных поверхностей - это задача, в решении которой оборудованию компании Wacker Neuson нет равных.

Для обеспечения высокого качества бетонной поверхности решающими являются три фактора:

- правильный выбор оборудования
- правильная эксплуатация
- правильный выбор времени



ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Обработка поверхно- стей

Первоклассное предварительное заглаживание и полировка. С помощью ручных заглаживающих машин компании Wacker Neuson.



СТ 36

Мощное решение для обработки поверхностей возле кромок: заглаживающая кромочная машина СТ 24.
Эта компактная заглаживающая машина сокращает ручную работу вдоль кромок.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВАРИАНТЫ от СТ 24 и СТ 36 работают без выхлопных газов и шума. Они идеально подходят для применения в закрытых помещениях. Благодаря этому оператор работает в малозумной и незагазованной обстановке.

РАЗЛИЧНЫЕ РУКОЯТКИ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОГО УДОБСТВА В УПРАВЛЕНИИ:

	Регулировка вращающейся рукояткой	Система Pro-Shift®	Регулировка по высоте	Жесткая рукоятка	Складная рукоятка
Напр. рукоятка Т	●	○	○	●	○
Напр. рукоятка Fold-T	●	○	○	○	●
Напр. рукоятка ADJ-T	●	○	●	●	○
Напр. рукоятка Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Напр. рукоятка ADJ-P	○	●	●	○	○
Напр. рукоятка Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



1 Т-рукоятка с регулировкой вращающимся барашком.



2 Регулируемая по высоте рукоятка с системой Pro-Shift®.



3 Складная рукоятка для простой транспортировки.

Ручные заглаживающие машины компании Wacker Neuson обеспечивают не только удобство в обслуживании и большую мощность, но и высокую надежность.

- Все заглаживающие машины компании Wacker Neuson оптимально сбалансированы, и поэтому оператор может управлять ими с минимальными усилиями.
- Уникальная система безопасности обеспечивает защиту от неконтролируемого вращения направляющей рукояти и выполняет автоматическое отключение при отпускании направляющей рукояти.
- Большой диапазон скоростей вращения ротора и максимальный угол наклона лопастей в 30 градусов гарантируют превосходный результат – от предварительного заглаживания до полировки.
- Система Pro-Shift® обеспечивает простое и плавное переключение угла наклона заглаживающих лопастей.
- Различные рукоятки по индивидуальному выбору.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВАРИАНТ БЕЗ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ.



Обработка поверхностей

Распределение, разравнивание, уплотнение за одну операцию: с виброрейками компании Wacker Neuson.



Высокая мощность на единицу поверхности и производительность.

Благодаря легковесному исполнению из алюминия, складной направляющей рукоятке, а также ручке для переноски на двигателе обеспечивается удобная транспортировка и быстрый монтаж.

- Удобная для оператора направляющая рукоятка: эргономика благодаря регулировке высоты рукоятки и угла наклона.
- Центробежная сила регулируется по 7 ступеням.
- Длина профильных реек от 1,2 м до 4,9 м.

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ 24-4A	СТ 24-230E
Д x Ш x В мм	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Рабочий вес кг	72,6	73,9
Размер при хранении мм	965 x 610 x 867	965 x 610 x 892
Диаметр заглаживания мм	610	610
Количество лопастей	4	4
Размеры полирующих лопаток мм	229 x 121	229 x 121
Диаметр заглаживающего диска мм	603	603
Диапазон скоростей вращения об/мин	90 -141	116
Диапазон угла наклона лопастей °	0 - 15	0 - 15
Двигатель привода	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель Honda с воздушным охлаждением	электрическая
Скорость вращения об/мин	3.800	2.870
Мощность двигателя кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	2,9 (4) 3.800	2,2 (3) 2.870
Рабочий объем см³	119	-
Вместимость бака (топливо) л	2,5	-
Расход топлива л/ч	1,3	-
Напряжение В	-	230
Частота Гц	-	50
Входная мощность А	-	14

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	СТ 36-8A-V	СТ 36-9-V	СТ 48-13A-V
Д x Ш x В мм (с рукояткой, жесткое исполнение)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Рабочий вес кг (без ручки)	90	87	106
Диаметр заглаживания мм	915	915	1.220
Диапазон угла наклона лопастей °	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Количество лопастей	4	4	4
Диапазон скоростей вращения об/мин	20 - 200	20 - 200	20 - 200
Двигатель привода	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением		
Изготовитель двигателя	Honda	Wacker Neuson	Honda
Тип	GX 240	WM 270	GX 390
Рабочий объем см³	245	265	337
Макс. мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 3.800
Рабочая мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800
Расход топлива л/ч	2,7	2,5	2,7
Вместимость бака (топливо) л	6,0	6,0	6,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	СТ 36-400E
Д x Ш x В мм	2.005 x 915 x 1.040
Рабочий вес кг	104
Диаметр заглаживания мм	915
Количество лопастей	4
Диапазон угла наклона лопастей °	0 - 30
Диапазон скоростей вращения об/мин	50 - 100
Двигатель привода	электрический, 3-фазный, 50 герц
Напряжение В	400
Номинальный ток А	5,5 / 7,3
Мощность двигателя (низшая / высшая) кВт	2,6 / 3,1
Скорость вращения двигателя (низшая / высшая) об/мин	1.400 / 2.850

ВИБРОРЕЙКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	P 35A
Вес кг	15,5
Двигатель привода	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением
Изготовитель двигателя	Honda
Рабочий объем см³	35,8
Мощность кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	1,2 (1,6) 5.200
Вместимость бака (топливо) л	0,7
Расход топлива л/ч	0,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	SBW 4F	SBW 15M	SBW 6F	SBW 20M	SBW 8F
Длина м	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Ширина мм	165	165	165	165	165
Вес кг	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	SBW 10F	SBW 12F	SBW 14F	SBW 16F
Длина м	3,0	3,7	4,3	4,9
Ширина мм	165	165	165	165
Вес кг	9,5	11,4	13,3	15,2



Технические
характеристики.

Повышенное удобство
в работе и большая
производительность
при укладке арматурной стали.

- Новаторские концепции в сфере агрегатов для вязки, резки и гибки.
- Экономия времени и расходов.
- Эффективность.
- Безопасность.
- Надёжность.
- Удобство в обращении.



ТЕХНИКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ

Техника для армирования

Резка и гибка арматурной стали: RCP и RCE.



**БЕЗОПАСНЫЕ,
ЭФФЕКТИВНЫЕ,
ЭКОНОМИЧНЫЕ,
БЕСШУМНЫЕ.**

Отрезная головка ножниц RCP 20 с разгрузочным клапаном



Отрубная головка RCP 16



Приспособление для гибки RCP 20



Две модельных линии агрегатов для индивидуальных потребностей:

RCP Line:

- Высокая производительность резки.
- Механизм смены приспособлений для резки и гибки.
- Две системы приспособлений для резки: отрубная головка и отрезная головка ножниц.
- Различные положения рукояток.
- Для диаметра арматурной стали до 32 мм.
- Разгрузочный клапан открывается без инструмента.

RCE Line:

- Высокая производительность резки.
- Для арматурной стали диаметром от 16 до 25 мм.
- Разгрузочный клапан открывается с помощью инструмента.

Рентабельная гибка и резка арматурной стали:

- Электрогидравлические агрегаты для эффективного разрезания арматурной стали.
- Аккуратная и быстрая резка при различных диаметрах стержней.
- Незначительная стоимость работ в сравнении с другими способами резки.
- Безопасные и очень тихие при эксплуатации.
- Удобные в обращении и надёжные агрегаты для гибкого применения.

Простая смена приспособлений для резки и гибки за 5 шагов:



- 1 Открутить крепёжную скобу приспособления для резки.
- 2 Снять режущий узел с поршня, открутив винты.
- 3 Заменить приспособление для резки на приспособление для гибки.
- 4 Снова установить крепёжную скобу.
- 5 Зафиксировать крепёжную скобу.

Вязка арматурной стали: DF 16



DF 16

ДО 1000
УЗЛОВ
В ЧАС!



Идеален для крепления
пластмассовых трубопроводов
к арматуре при устройстве
обогрева бетонных перекрытий.

Эффективная работа, первоклассный результат:

- Механический инструмент с автоматической подачей скобок.
- Просто, быстро и рентабельно – до 1000 узлов в час.
- Управление одной рукой.
- Эргономичное управление с сохранением вертикальной осанки.
- Равномерно тугие узлы благодаря использованию двойной проволоки.
- Надёжный механизм с большой долговечностью.
- Не требуется аккумулятора.
- Не остаётся отходов проволоки.

Механизм вязки агрегата DF 16:



1 Установить агрегат вертикально.



2 Нажать без усилия: скобка обхватит арматуру.



3 Равномерно потянуть: скобка закрутится.



4 Тянуть дальше вплоть до точки автоматического разъединения: соединение затянется.



5 Готовое соединение.

Технические характеристики.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ГИБКИ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RCP 12	RCP 16	RCP 20	RCP 25	RCP 32
Размеры агрегата (Д x Ш x В) мм	510 x 110 x 135	520 x 130 x 120	385 x 180 x 240	405 x 170 x 250	560 x 180 x 335
Рабочий вес кг	6,7	9,1	13,7	13,9	27,0
Диаметр для резки макс. мм	12,0	16,0	20,0	25,0	32,0
Скорость резания макс. сек	5,0	4,0	5,0	5,5	6,0
Гидравлическое усилие резания т	7	10	30	40	50
Привод	электрогидравлический	электрогидравлический	электрогидравлический	электрогидравлический	электрогидравлический
Мощность кВт / напряжение В	1,2 / 230-	1,1 / 230-	1,4 / 230-	1,4 / 230-	1,4 / 230-
Номинальный ток при 230 В А	5,8	5,3	6,8	6,8	6,8
Приспособление для резки	отрубная головка	отрубная головка	отрезная головка ножниц	отрезная головка ножниц	отрезная головка ножниц
Система сменных приспособлений	нет	нет	да	да	нет
Применимость режущего инструмента (вращением режущего инструмента), частота	1x	2x	2x	2x	2x
Качество арматурной стали Н/мм ²	750	750	750	750	750

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RCE 16	RCE 20	RCE 25
Размеры агрегата (Д x Ш x В) мм	420 x 110 x 215	420 x 110 x 230	475 x 140 x 235
Рабочий вес кг	7,1	10,0	13,8
Диаметр для резки макс. мм	16,0	20,0	25,0
Скорость резания макс. сек	5,0	5,0	5,0
Гидравлическое усилие резания т	11	14	31
Привод	электрогидравлический	электрогидравлический	электрогидравлический
Мощность кВт / напряжение В	1,2 / 230-	1,1 / 230-	1,1 / 230-
Номинальный ток при 230 В А	5,8	5,3	5,3
Приспособление для резки	отрезная головка ножниц	отрезная головка ножниц	отрезная головка ножниц
Система сменных приспособлений	нет	нет	нет
Применимость режущего инструмента (вращением режущего инструмента), частота	2x	2x	2x
Качество арматурной стали Н/мм ²	750	750	750

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ВЯЗКИ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DF 16
Размеры агрегата (Д x Ш x В) мм (с задвинутой рукояткой)	656 x 164 x 118
Размеры агрегата (Д x Ш x В) мм (с выдвинутой рукояткой)	883 x 118 x 164
Рабочий вес кг	2,2
Количество скобок на ленту (магазин) штук	77
Материал скобки	медная проволока
Скобка ø Толщина проволоки мм	1,1
Скорость вязки узлов/ч	прим. 1.000
Требуемое время на узел сек/узел	прим. 0,8
Область применения: наружный диаметр связываемого круглого материала мм	Минимум 6 + 6 / Максимум 16 + 16
Объем заказа скобок	Коробка: содержимое 7.700 скобок Поддон: содержимое 138.600 скобок

Вибротехника для промышленного применения.

Правильное применение внешнего вибратора является важным фактором при наполнении, уплотнении, перемещении и просеивании сыпучих материалов, позволяющим достичь оптимальных результатов, как с экономической, так и с технической точек зрения.

Эксперты из Wacker Neuson concrete solutions специализируются на том, чтобы находить оптимальные решения для самых разных случаев применения, и оказывают поддержку при промышленном использовании вибротехники, используя базу знаний, основанную на многолетнем опыте.

Мы предоставим Вам консультации и необходимую поддержку при:

- выборе внешних вибраторов.
- размещении внешних вибраторов.
- мероприятиях по снижению уровня шума.
- расчете параметров всей электрической установки.
- доставке всех необходимых компонентов.
- при монтажных и электромонтажных работах.
- вводе в эксплуатацию.



СОВЕТЫ ПО ПЕРЕСЫПКЕ
МАТЕРИАЛОВ

Советы по пересыпке материалов щеплению

Применение на силосе.

При хранении в силосе сыпучесть порошка и других сыпучих материалов можно значительно повысить с помощью внешних вибраторов. Они обеспечат бесперебойный поток материала и нетрудоемкое, непрерывное опорожнение силоса. Компания Wacker Neuson со своим богатым ассортиментом внешних вибраторов серий 3/5/7 всегда подберет подходящий агрегат, отвечающий самым высоким требованиям, для каждого конкретного случая применения.

СОВЕТ ПО ПРИМЕНЕНИЮ 1

Как правило, применяются вибраторы с нормальной частотой 1500 - 3000 об/мин.

СОВЕТ ПО ПРИМЕНЕНИЮ 2

При размещении внешних вибраторов важно равномерное распределение сил.

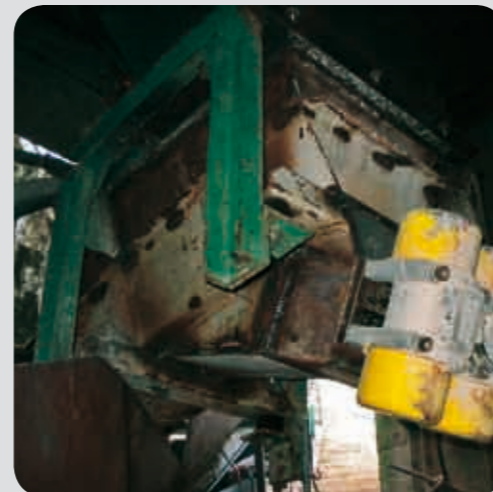
СОВЕТ ПО ПРИМЕНЕНИЮ 3

Внешние вибраторы включаются только после открытия силоса, чтобы избежать уплотнения сыпучего материала.



Применение на транспортных желобах.

При транспортировке сыпучего материала по транспортным желобам – например, на гравийных заводах – важно, чтобы передача колебаний происходила не в волновом, а в линейном движении, чтобы избежать нарушений потока, таких как образование мостиков, шахт, налипаний и т.д. В этом случае идеально подходят низкооборотные вибраторы с частотой 1.500 об/мин – например, 7-й серии.



Применение при наполнении и уплотнении.

Процессы наполнения и уплотнения сыпучего материала требуют точного планирования и точных действий при размещении внешних вибраторов для достижения оптимального результата для каждого конкретного случая. Wacker Neuson concrete solutions окажет Вам поддержку, используя базу знаний и широкий ассортимент изделий.

СОВЕТ ПО ПРИМЕНЕНИЮ 1

В то время как сообщение колебаний движущемуся материалу рекомендовано для предотвращения налипаний, сообщение колебаний покоящемуся материалу приводит к уплотнению. Этот эффект может проявиться уже во время запуска.

СОВЕТ ПО ПРИМЕНЕНИЮ 2

Наибольшего эффекта уплотнения мелкозернистого сыпучего материала удастся достичь при высокой скорости вращения внешних вибраторов.



Применение при просеивании.

В просеивающей технике – в зависимости от величины сита – используются в основном низкооборотные вибраторы. Внешние вибраторы компании Wacker Neuson 5-й и 7-й серии оптимально подходят для подобного рода задач по просеиванию.



Другие изделия компании Wacker Neuson для промышленных бетонных технологий.

Компания Wacker Neuson предлагает и другие продукты, которые пригодятся Вам при работе с бетоном:

- Масляные-/газовые нагреватели
- Дисковые пилы
- Электрические отбойные молотки
- Насосы погружные
- Самоходные затирочные машины



ДРУГИЕ АГРЕГАТЫ
КОМПАНИИ WACKER NEUSON

HI 29
BTS 1035
ENB 11
PS 2203
CRT 48

Другие агрегаты

Агрегаты компании Wacker Neuson, которые эффективно продвигают Ваши процессы.



ТЕПЛОЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПОЛЕЗНОГО ДЕЙСТВИЯ 87 %
Наилучший показатель в отрасли!



Мобильный нагрев для любых ситуаций: NI 29.

Большая тепловая пушка с дымоходом NI 29 быстро и эффективно обогревает крупные помещения. Обрабатываемому бетону сообщается необходимая температура, и он затвердевает должным образом. При необходимости, тепло можно сконцентрировать с помощью подключаемых гибких воздуховодов. При этом выхлопные газы надежно выводятся через дымоход. В целом и целом, продуманная конструкция впечатляет большой мощностью, высокой надежностью и простым управлением.

Потрясающий удар: электрические отбойные молотки ENB 7 и ENB 11.

Малый отбойный молоток ENB 7 и молоток средней весовой категории ENB 11 компании Wacker Neuson оснащены высокотехнологичной системой перфоратора для сконцентрированной работы на твердых и мягких материалах и поэтому находят широкое применение при бурильных работах и работах по вскрытию. Бурение и вскрытие для них не проблема.

Экономичный способ откачки воды: PS2 2203.

PS2 2203 - это прочный высокопроизводительный насос трехфазного тока, который принимает твердые частицы величиной до 8,5 мм и идеально подходит для использования при работе с бетоном.

Обеспечивает необходимую рабочую температуру при изготовлении бетонных полов, стен и колонн: E 700M

E 700M - это идеальный нагреватель, если речь заходит об обработке бетона при минусовых температурах. Он прост в обслуживании, обладает исключительной стойкостью и позволяет работать надежно и непрерывно даже при экстремально низких температурах.

Идеально подходит для больших бетонных поверхностей: самоходная затирочная машина CRT 48.

Инновационная система управления CRT 48 и идеально согласованный с мощностью вес обеспечивают ей максимальную маневренность. Это позволяет быстро и эффективно заглаживать чрезвычайно большие площади.